

Produktdatenblatt

Spezifikationen



Smart-UPS RT 19" Schienenkit für Smart-UPS RT 3/5/7,5/10 kVA

SURTRK2

Übersicht

Ausführung Nicht zur Verwendung durch Verbraucher bestimmt. Die Zuverlässigkeit von Smart-UPS für kleine Budgets.

Lieferzeit

Hauptmerkmale

Gelieferte Ausrüstung Installationsanleitung
Montagezubehör
Rack-Montagehalterungen
Schrauben

Abmessungen

Farbe Grau

Höhe 4,4 cm

Breite 52,7 cm

Tiefe 8,9 cm

Produktgewicht 2,73 kg

Montagevariante Schrank- und Schalttafeleinbau

USB-kompatibel No

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art PCE

VPE 1 Menge 1

VPE 1 Höhe 7,1 cm

VPE 1 Breite 69,6 cm

VPE 1 Länge 14,2 cm

VPE 1 Gewicht 3,64 kg

Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt Green Premium Produkt

REACH-Verordnung [REACH-Deklaration](#)

EU-RoHS-Richtlinie Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope)
[EU-RoHS-Deklaration](#)

Bleifrei	Ja
-----------------	----

Take-back	Take-back program available
------------------	-----------------------------

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	2 Jahre Garantie für Reparatur/Ersatz
-----------------	---------------------------------------

Empfohlene(s) Ersatzprodukt(e)