

# ThinkPad T14 de 3.ª generación *i*

El ThinkPad T14 de 3.ª generación *i*, más fino, más ligero y rediseñado con una relación de pantalla a cuerpo más alta junto con una nueva relación de aspecto 16:10 para lograr vistas más amplias, proporciona un rendimiento sin renunciar a nada y una sostenibilidad consciente. Este dispositivo infinitamente configurable incluye Intel vPro® con procesadores Intel® Core™ series U o P de 12.ª generación y opciones de tarjetas gráficas® GeForce® más potentes. Su almacenamiento ampliado, su batería más grande y su teclado mejorado aumentan todavía más la productividad.

El ThinkPad T14 de 3.ª generación *i* es el compañero perfecto para profesionales nómadas con opciones de conectividad ultrarrápida Intel® Wi-Fi 6/6E (Gig+) y 4G/LTE CAT16. Además, incluye funciones de seguridad mejoradas impulsada por IA, como ePrivacy con PrivacyGuard para proteger tu pantalla de mirones y proporcionar una protección mejorada en entornos concurridos. Esto último combina con ThinkShield integrado y la plataforma de seguridad Intel vPro® que protegen tanto los dispositivos, los usuarios como los datos.



Smarter  
technology  
for all

Lenovo

# ThinkPad T14 de 3.ª generación *i*



## POTENTE RENDIMIENTO

El ThinkPad T14 de 3.ª generación *i* se ha diseñado para funcionar con Intel vPro® Enterprise con procesadores Intel® Core™ series U y P de 12.ª generación y hasta 48 GB de memoria DDR4. El almacenamiento ampliado (PCIe de rendimiento de 4.ª generación de hasta 2 TB) combina con potentes opciones de tarjetas gráficas como Intel® Iris® Xe, así como con las tarjetas gráficas independientes Nvidia® GeForce® MX y RTX, dando como resultado un dispositivo que sigue el ritmo de todo lo que hacen los usuarios día y noche.



## EXPERIENCIA DEL USUARIO MEJORADA

Y esto no es todo lo que el ThinkPad T14 de 3.ª generación *i* puede ofrecer, también cuenta con funciones de bienestar digital pensadas en la salud y la productividad de los usuarios. Entre dichas funciones se encuentra el software Glance, cuyo objetivo es velar por el bienestar con alertas de postura y recordatorios para mirar hacia otro lado durante 10 segundos a fin de permitir que los ojos del usuario vuelvan a centrarse y aliviar así la fatiga ocular. Las nuevas opciones de visualización Low Blue Light respaldan todavía más la salud ocular.



## CREADO PARA TRABAJAR Y JUGAR

Con pantallas que van hasta WQUXGA táctil con Dolby® Vision™, una cámara FHD opcional, sistema de altavoces Dolby® Audio™ y la nueva tecnología de supresión de ruido Dolby® Voice AI, el ThinkPad T14 de 3.ª generación *i* ofrece una experiencia audiovisual envolvente e impresionante, ya sea mediante videoconferencias para el trabajo, creación de contenido adicional o consumo solo por diversión.



## CONECTIVIDAD EN TODAS PARTES

El ThinkPad T14 de 3.ª generación *i*, junto con una amplia gama de puertos, también asegura a los usuarios velocidades de Internet Gigabit ultrarrápidas dondequiera que se encuentren gracias a las opciones de conectividad Intel® Wi-Fi 6E y LTE CAT 4, CAT16 y CAT20.



## SEGURIDAD MÁS SMART

Este ordenador con núcleo protegido cuenta con soluciones de seguridad ThinkShield integradas mejoradas combinadas con la seguridad basada en hardware equipada con Intel vPro® que ayuda a proteger tanto tus datos como tu negocio contra las últimas amenazas en constante evolución. La opción de pantalla PrivacyGuard evita que posibles ladrones de datos vean información confidencial en pantalla.



## sostenibilidad

El ThinkPad T14 de 3.ª generación *i* utiliza un packaging 90 % reciclado y/o sostenible<sup>1</sup>, así como material PCC reciclado para los soportes de la batería, las cajas de los altavoces y los adaptadores de CA. Todos los dispositivos de Lenovo están fabricados con soldadura a baja temperatura para reducir las emisiones. Y para 2025, Lenovo pretender alcanzar el 90 % de la electricidad para las operaciones globales a partir de fuentes renovables y eliminar un millón de toneladas de emisiones de gases de efecto invernadero de la cadena de suministro.

## personalización

Entre las opciones de procesador, memoria, almacenamiento, pantalla y opciones de seguridad, el ThinkPad T14 de 3.ª generación *i* ofrece configuraciones casi ilimitadas, lo que lo convierte en uno de los ordenadores más personales del mercado.

## seguridad

Dado que puede añadirse un lector de huellas dactilares compatible con RFID y FIPS 201, el ThinkPad T14 de 3.ª generación *i* coordina el acceso al ordenador con el acceso a las instalaciones, lo que facilita la autenticación de red segura con solo mostrar una insignia. El tratamiento antimicrobiano también es posible.

<sup>1</sup> El packaging del producto contendrá, de media, un porcentaje total mínimo del 90 % en peso de cualquier combinación de los siguientes materiales: contenido reciclado, plástico de origen renovable, material de fibra de origen renovable que no sea madera y/o material forestal sostenible.

# ThinkPad T14 de 3.ª generación i

Lenovo ofrece una completa cartera de servicios integrales para respaldar y proteger tu inversión, así solo tendrás que centrarte en tu trabajo, no en la IT.

## Servicios



### PREMIER SUPPORT

Olvidate de los menús telefónicos y de los complicados procedimientos de resolución de problemas, y accede a técnicos de nivel avanzado con la experiencia necesaria para diagnosticar y resolver problemas rápidamente. Consigue un punto de contacto continuo dentro de Lenovo para garantizar que la resolución de tu caso se gestione de forma profesional de principio a fin.<sup>1,2</sup>



### PROTECCIÓN CONTRA DAÑOS ACCIDENTALES

Protege tu inversión de daños operativos o estructurales provocados por accidentes habituales como caídas, derrames de líquidos o sobretensiones. Este plan de protección ayuda a controlar el presupuesto por adelantado, minimiza los costes de reparación imprevistos y proporciona un importante ahorro frente al coste de las reparaciones no cubiertas por la garantía.<sup>1,2</sup>



### ENTREGA ECOLÓGICA

Mejora la sostenibilidad para reducir el impacto medioambiental. El servicio de entrega ecológica entrega dispositivos en embalajes a granel para reducir el desperdicio por unidad, mejorar la eficiencia operativa con envíos consolidados y permitir una eliminación de embalajes respetuosa con el medioambiente. Además, todas las cajas usan cinta de sellado Kraft para acabar con la cinta de un solo uso. Por si esto fuera poco, para 2025-2026, el 90 % del embalaje de los productos para PC estará hecho de materiales reciclados.

<sup>1</sup> Hasta cinco años de duración total

<sup>2</sup> Puede no estar disponible en todas las regiones

## Accesorios

### Estación de acoplamiento universal ThinkPad Thunderbolt 4

Admite pantallas 8K o múltiples pantallas 4K, actualizaciones de firmware silenciosas, transferencia de datos a la velocidad de la luz a 40 Gbps y es compatible con Intel® vPro®/transferencia de direcciones.



REF.: 40B00135xx

### Combinación de teclado y ratón inalámbricos profesionales de Lenovo

El fino teclado inalámbrico responde bien a la pulsación de las teclas e incluye una base de inclinación ajustable, un teclado numérico y un diseño resistente a salpicaduras. El ratón ambidiestro inalámbrico de tamaño completo presenta un diseño de cinco botones para un desplazamiento en cuatro direcciones. Conecta ambos dispositivos utilizando un solo nanorreceptor inalámbrico USB.



REF.: varía en función del país

### Mochila para viaje de 42,16 cm (16,6") de Lenovo

Mochila ligera y resistente a la intemperie que cuenta con un compartimento para portátiles, dispositivos electrónicos y accesorios, un compartimento de ventilación húmedo/seco para ropa y calzado, un bolsillo de seguridad en el panel posterior, una correa para su transporte con ruedas y correas para los hombros extraíbles.



REF.: 4X40U45347



# ThinkPad T14 de 3.ª generación i

## rendimiento

### PROCESADOR

Procesadores hasta Intel vPro® Enterprise con Intel® Core™ i7 vPro® series U y P de 12.ª generación.

### SISTEMA OPERATIVO

Hasta Windows 11 Pro  
Windows 10 Pro preinstalado mediante derechos de actualización a una versión anterior en Windows 11 Pro

### TARJETA GRÁFICA

Tarjeta gráfica Intel® UHD integrada  
Tarjeta gráfica Intel® Iris® X<sup>e</sup> opcional  
NVIDIA® GeForce® MX 550

### CÁMARA

HD RGB, FHD RGB, o cámara FHD con infrarrojos con obturador de la cámara web

### MEMORIA

DDR4 de hasta 48 GB (3200 MHz)  
1 soldada  
1 DIMM

### ALMACENAMIENTO

PCIe de rendimiento de 4.ª generación de hasta 2 TB

### BATERÍA

Posibilidad de elegir 39,3 Wh (solo disponible con opciones de tarjeta gráfica integrada) o batería de 52,5 Wh

### ADAPTADOR DE CA

Adaptador de CA de 65 W, compatible con RapidCharge para ambas opciones de batería

### SONIDO

Sistema de altavoces Dolby® Audio™ con Dolby® Voice  
2 micrófonos orientados al usuario

## conectividad

### PUERTOS DE ENTRADA/SALIDA

2 Thunderbolt™ 4  
2 USB-A 3.2 de 1.ª generación  
1 HDMI 2.0b  
1 toma de audio (toma combinada de auriculares y micrófono)  
1 RJ45  
1 SIM

### INALÁMBRICO

Intel® Wi-Fi 6E (requiere Windows 11 Pro)  
4G/LTE (CAT4)  
Bluetooth® 5.2

### NFC

Sí

### ESTACIÓN DE ACOPLAMIENTO

Estación de acoplamiento Thunderbolt™  
Estación de acoplamiento con entrada USB tipo C

©2022 Lenovo. Todos los derechos reservados. Estos productos están disponibles hasta fin de existencias. Los precios mostrados están sujetos a cambios sin previo aviso. Si tienes alguna pregunta sobre el precio, ponte en contacto con el ejecutivo de cuentas de Lenovo. Lenovo no se hace responsable de los posibles errores tipográficos o fotográficos. Garantía: si deseas obtener una copia de las garantías correspondientes, escribe a la dirección: Warranty Information, 500 Park Offices Drive, RTP, NC, 27709, Atenc.: Dept. ZPYA/B600. Lenovo no garantiza ni se responsabiliza de los productos y servicios de terceros. Marcas registradas: Lenovo, el logotipo de Lenovo, Rescue and Recovery, ThinkPad, ThinkCentre, ThinkStation, ThinkVantage y ThinkVision son marcas comerciales o marcas registradas de Lenovo. Microsoft, Windows y Vista son marcas registradas de Microsoft Corporation.

©Intel Corporation. Intel, el logotipo de Intel y otras marcas de Intel son marcas registradas de Intel Corporation o de sus filiales. El resto de los nombres y marcas pueden pertenecer a otros propietarios.

## seguridad

Seguridad Intel vPro®  
Lector táctil de huellas dactilares integrado en el botón de encendido  
Cámara FHD híbrida con infrarrojos  
Privacy Guard Display  
Chip dTPM 2.0  
Obturador de la cámara web  
Ranura para candado Kensington™  
Tratamiento antimicrobiano opcional

## Diseño

### PANTALLA

WUXGA de 35,56 cm (14"), 16:10 (1920 x 1200) IPS AG (300 nits, CG al 45 %)  
WUXGA de 35,56 cm (14"), 16:10 (1920 x 1200) IPS AG táctil (300 nits, CG al 45 %)  
WUXGA de 35,56 cm (14"), 16:10 (1920 x 1200) IPS LP AG (400 nits, sRGB al 100 %, Low Blue Light)  
WUXGA de 35,56 cm (14"), 16:10 (1920 x 1200) IPS AG táctil con Privacy Guard (500 nits, sRGB al 100 %)

### DIMENSIONES (AN. X PR. X AL.)

317,7 x 226,9 x 17,9 mm  
12,51 x 8,93 x 0,70 (pulgadas)

### PESO

A partir de 1,29 kg

### TECLADO

Teclado estándar y retroiluminado con TrackPoint y TrackPad de 115 mm de ancho

### COLORES

Thunder Black con tratamiento de superficie antimicrobiano  
Thunder Black

## sostenibilidad

### MATERIALES

97 % de plástico PCC reciclado utilizado en la caja del altavoz  
97 % de plástico PCC reciclado utilizado en la batería de 52,4 Wh;  
25-30 % en la batería de 39,3 Wh  
95 % de plástico PCC reciclado utilizado en un adaptador estándar de 65 vatios  
Soldadura a baja temperatura  
Packaging 90 % reciclado y/o sostenible<sup>1</sup>

### CERTIFICACIONES

EPEAT® Gold, registrado en EE. UU., Canadá y Alemania  
Certificación ENERGY STAR®  
TCO v9

<sup>1</sup> El packaging del producto contendrá, de media, un porcentaje total mínimo del 90 % en peso de cualquier combinación de los siguientes materiales: contenido reciclado, plástico de origen renovable, material de fibra de origen renovable que no sea madera y/o material forestal sostenible.



Lenovo