

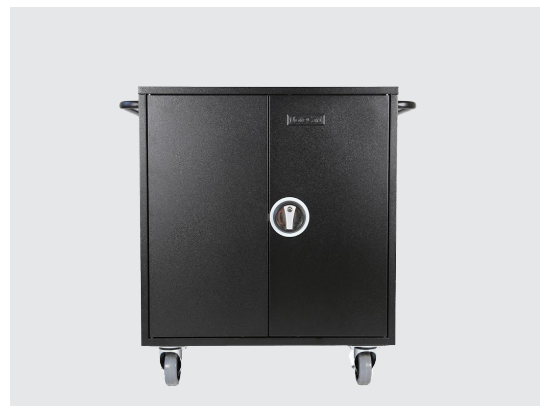


NoteCart Flex Extended 16

NoteCart Flex 16 ist eine mobile Aufbewahrungs- und Ladelösung für 16 Geräte.

NoteCart Flex ist ein mobiler, kompakter Schrank zum Aufbewahren und Aufladen von iPads, Tablets, Laptops, Chromebooks und ähnlichen Geräten. Die 4 Räder der NoteCart Flex Serie sind sorgfältig auf das übrige Design abgestimmt, sodass NoteCart leicht zu bewegen ist – unabhängig von dem Gewicht der vielen Geräte und der Art des Bodens unter dem mobilen Schrank. Räder mit Kugellagern und Weichgummibeschichtung, die beim Gebrauch die runde Oberfläche des Rades beibehält.

Die gesamte Elektronik ist im laufenden Betrieb im Fach hinten im Schrank verschlossen, sodass nur der IT-Verantwortliche Zugriff darauf hat. Ein sicheres Kabelmanagementsystem sorgt dafür, dass die Kabel im Schrank bleiben, sobald sie darin montiert sind. Hauptverteiler, der die Strombuchsen in Gruppen von 8 aufteilt, mit sequenzieller Steuerung mit Zeitintervall von 3 Sekunden. Damit soll unnötige Überlastung beim Anschluss an die Hauptsteckdose vermieden werden.



NoteCart Flex 16

LÖSUNGEN

- Für Aufbewahrung, Transport und zum Laden von bis zu 16 Laptops (15"), Chromebooks, Tablets, iPads oder ähnlichen Geräten.
- Der Schrank ist robust und auf den geprüften Gummirädern einfach zu transportieren.
- Robuste Griffe an den Seiten erleichtern das Schieben und Umsetzen des Schrankes.
- Der Schrank hat ein Kabelsystem, mit dem sichergestellt wird, dass die Kabel nicht verschwinden und ohne Unordnung aufbewahrt werden.
- Dank der Schlösser in den Türen vorn und hinten können die Geräte sicher verwahrt werden.

GERÄTE

Laptops (15"), Chromebooks, Tablets, iPads und ähnliche Geräte

Siehe Abmessungen des Fachs auf Seite 3.

ZUKAUF

NoteSecure

Artikelnr. NC-O-SECURE

Mechanisches Kombinationsschloss

Artikelnr. NC-O-CODE-MAN

Thermostat

Artikelnr. NC-O-THERMO

Timer

Artikelnr. NC-O-TIMER2

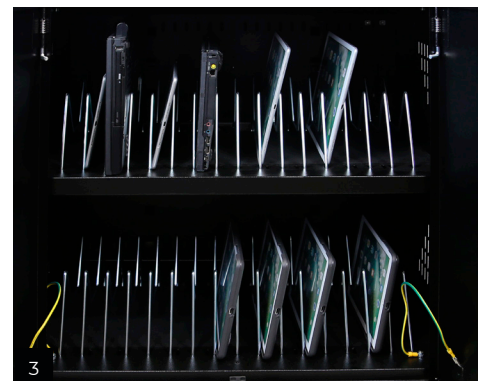
ARTIKELNUMMER

NoteCart Flex 16

Artikelnr. NCF-E-16-SC



1



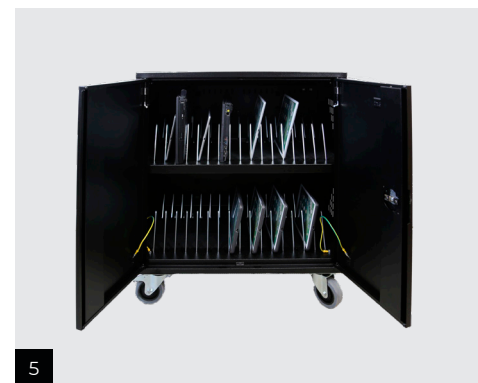
3



4



2



5

1. Aufbewahrung, Laden und Transport von bis zu 16 Geräten, auf hochwertigen Rädern mit Kugellagern.
2. Abgetrenntes Fach hinten im Wagen zur Aufbewahrung von Netzteilen und Steckdosenleisten mit bis zu 32 Buchsen.
3. Vertikale Aufbewahrung von verschiedenen Geräten.
4. Ein/Aus-Hauptschalter (blau) und den Zubehörschalter (grün) für Zusatzgeräte (siehe Handbuch).
5. Separates Schloss mit Schlüssel vorne und auf der Rückseite (2 x 2 Schlüssel im Lieferumfang).

leba-innovation.com

NoteCart Flex Extended 16

Technische Daten

ABMESSUNGEN AUSSEN		OPTIONEN
Breite (inkl. Griff)	703 mm (883 mm inkl. Griff)	HINWEIS: Griffe müssen montiert werden.
Tiefe	652 mm	
Höhe	852 mm	
GEWICHT	58 kg	
ABMESSUNGEN FÄCHER	16 Fächer	
Breite	37,5 mm	
Tiefe	430 mm	
Höhe	300 mm	
ANSCHLUSSKABEL	1,8 m Schuko/DK	Extra langes 3-m-Kabel
BELÜFTUNG	Passive Belüftung mit der Möglichkeit, ein Gebläse dazuzukaufen	Thermostat für die automatische Steuerung des Lüfters
ELEKTRONIK		
Hauptverteiler	230 V 50/60 Hz 16 A in 10 A out max. 3680 W sequentieller Start 3 Sek.	Timer zur Steuerung des Ladevorgangs
Steckdosenleiste	2/3/4 x 8-fach, 250 V AC, 50/60 Hz, 10 A, 2500 W max.	
SCHLIESSSYSTEM FRONT	Dreipunktschließsystem mit Schlüssel	
SCHLIESSSYSTEM	Standardschloss 180	
TECHNISCHE DATEN DER RÄDER	Elastische Gummiräder mit Kugellagern. 150 kg Maximalgewicht pro Rad Durchmesser 100 mm. EN-2532-zertifiziert.	
VERPACKUNG	Wabenplatte (Recyclingpappe)	
GEWICHT VERPACKT	65 kg (einzeln verpackt inkl. Palette)	
ENTSORGUNG	Nach örtlichen Vorschriften	