



Windows®. Leben ohne Grenzen.  
Lenovo® empfiehlt Windows.

SL SERIE

WACHSTUM



KOSTEN



## EINE RUNDUM GELUNGENE COMPUTERLÖSUNG FÜR DESIGN- UND PREISBEWUSSTE UNTERNEHMEN

### DIE LENOVO THINKPAD® SL410 UND SL510 NOTEBOOKS

Mit den ThinkPad SL410 und SL510 Notebooks präsentiert Lenovo eine vielseitig einsetzbare Computerlösung: Zuverlässigkeit, wie sie nur ein ThinkPad bieten kann, Top-Funktionen, Sicherheit und Services zum vernünftigen Preis. Diese Notebooks sind robust und leistungsstark; sie vereinen top-aktuelles Design mit Wirtschaftlichkeit, sind mobil und dennoch sehr sicher.

### LEICHTES, STILVOLLES UND HOCHFUNKTIONELLES DESIGN MIT PROFESSIONELLEM TOUCH

- Lenovo ThinkPad SL510 Notebook: 2,56 kg/ Lenovo ThinkPad SL410 Notebook: 2,32 kg
- ThinkPad SL410 und SL510 Notebooks wirken mit ihrer funktionell-klaaren Gestaltung edel und zeitgemäß. Die Anschlüsse sind versteckt platziert, ein matt-schwarzes Cover und ein kratzfestes Äußeres sorgen für einen professionellen Auftritt.
- Zuverlässige Technologie und Schutz für Ihr Unternehmen

### TOP-KAUFARGUMENTE FÜR THINKPAD SL410/SL510

- ZUVERLÄSSIGE TECHNOLOGIE, MOBILITÄT & SICHERHEIT
- MODERNES, FUNKTIONELLES DESIGN
- VIELSEITIGES THINKPAD NOTEBOOK MIT ROBUSTER KONSTRUKTION
- EINDRUCKSVOLLE MULTIMEDIA-LEISTUNG



### ERLEBEN SIE EINDRUCKSVOLLE LEISTUNG IM GESCHÄFTS- UND MULTIMEDIA-EINSATZ

- 16:9-High-Definition-Display im Breitbild-Format mit LED-Hintergrundbeleuchtung und hochbrillanter VibrantView-Beschichtung für erstklassige Farbdarstellung, hohe Bildschärfe und sauberen Kontrast
- Original Windows® 7 für maximalen Bedienungskomfort und exzellentes Multimedia
- Mit dem High Definition Multimedia Interface (HDMI) fungiert Ihr ThinkPad SL410 oder SL510 Notebook als High Definition-Videoquelle für ein Fernsehgerät oder mehrkanaliges Audio; digitale Daten werden ohne Kompression (d. h. ohne Qualitätsverlust) übertragen
- VoIP-optimiert, mit digitalem Mikrophon und integrierter 2-Megapixel-Kamera
- Multitouch-Touchpad für effizientes Arbeiten mit Gesten wie Zusammenschieben, Drehen und Ziehen

### Integrierte Technologie

- Lenovo ThinkPad SL410 und SL510 Notebooks sind mit leistungsstarken Intel® Prozessoren bis hin zu Core™2 Duo ausgestattet.
- DDR3 RAM bietet hohe Speicherbandbreite für Arbeitsdaten:
  - » Schnellerer Datentransfer
  - » Bis zu 8 GB Speicher werden unterstützt
- Die 500-GB-Festplatte bietet enorme Speicherkapazität für Software/Filme

### Integrierter Schutz

- Das Active Protection System (APS) schützt mit seinem Bewegungssensor ähnlich wie ein Airbag die Festplattendaten vor potenziellen Abstürzen
- Dank der spritzwassergeschützten Tastatur sind Notebook und Daten vor eindringender Flüssigkeit gefeit
- Der optionale Fingerabdruck-Sensor verhindert unautorisierten Systemzugriff
- OneTouch zur Systemwiederherstellung mit einem Tastendruck

### LENOVO ENHANCED EXPERIENCE FÜR WINDOWS® 7. SCHNELL. SICHER. GUT FÜRS GESCHÄFT.

Erleben Sie die völlig neue Art des professionellen Computereinsatzes: Think PCs mit dem neuen Lenovo Enhanced Experience für Windows® 7-Zertifikat sind für Windows® 7 optimiert. Damit sind sie schneller, robuster, umweltverträglicher – und noch einfacher zu bedienen als je zuvor. Profitieren Sie von maximaler Produktivität, Betriebssicherheit und Schutz, die für Unternehmen unverzichtbar sind!

lenovo®

ThinkPad



Windows®. Leben ohne Grenzen.  
Lenovo® empfiehlt Windows.

SL SERIE



## DURCHDACHT KONZIPIERT UND TECHNISCH INNOVATIV

### LENOVO THINKPAD® SL410 UND SL510 NOTEBOOKS

Mit den ThinkPad SL410 und SL510 Notebooks erfüllt Lenovo die Anforderungen kleiner und mittlerer Unternehmen mit einem zuverlässigen, hochfunktionellen Notebook in modernem Design, in echter ThinkPad Tradition durchdacht konzipiert.

Diese Notebooks bieten alles, was ein professioneller Benutzer technologisch und funktionell erwartet. Die ergonomische Tastatur gehört zu den besten ihrer Klasse und ermöglicht mit dem neuen UltraNav™ Multitouch-Touchpad einfache Navigation. Die TrackPoint® Cursorsteuerung ist in die Tastatur integriert und erleichtert flottes Tippen sowie das Arbeiten ohne Maus.

Die Lenovo ThinkPad SL410 und SL510 Notebooks sind höchst vielseitig einsetzbar: High-Definition-Audio, die integrierte 2-Megapixel-Kamera und eine spezielle Stummschalttaste für das Mikrofon machen sie fit für einheitliche Kommunikation. Sofortnachrichten mit Video-Funktionen, Video-Konferenzen und Internet-Telefonie (VoIP) werden so noch komfortabler. Die Lautsprecher sind so angebracht, dass sie optimales Hören gewährleisten.

Mit dem High Definition Multimedia Interface (HDMI) fungiert Ihr ThinkPad SL410 oder SL510 Notebook als High-Definition-Videoquelle für ein Fernsehgerät oder mehrkanaliges Audio. Intel® High-Definition-Audio bietet eine ähnlich hohe Klangleistung wie eine Soundkarte.

Nutzen Sie den eSATA/USB 2.0-Kombi-Anschluss, 4 USB-Anschlüsse und den ExpressCard Reader zur Verbindung mit Peripheriegeräten.

Die Lenovo ThinkPad SL410 und SL510 Notebooks genießen weltweit anerkannten erstklassigen technischen Support; im Kundenzufriedenheits-Report von TBW und bei der 21. jährlichen Leserumfrage des PC Magazine wurde der Service & Support von Lenovo auf Platz 1 gewählt.

Mit innovativen Funktionsmerkmalen unterstützen diese Lenovo Notebooks Ihren Unternehmenserfolg: Sie sind ausgelegt für Zuverlässigkeit, Produktivität, Sicherheit sowie einfache Verwaltung und Mobilität. Damit profitieren Sie von echtem Zusatznutzen für ihre mobile IT-Infrastruktur.

### OPTIMALE MOBILITÄT MIT MEHR MÖGLICHKEITEN ZUR DRAHTLOSEN VERNETZUNG

- Nehmen Sie Ihr Notebook einfach mit, wohin Ihre Aufgaben Sie führen: Es ist leicht und angenehm handlich
- Bleiben Sie praktisch überall in Verbindung: Nutzen Sie die integrierte UMTS Broadband-Funktionalität (WWAN), 802.11 Wi-Fi a/b/g/n (WLAN) und Bluetooth® zur drahtlosen Vernetzung
- Verlängern Sie die Akkulaufzeit – mit einem Standard-Akku oder optionalen Langzeit-Akkus mit 4 Zellen, 6 Zellen oder 9 Zellen

### UMWELTVERTRÄGLICHE SYSTEME, DIE STROM SPAREN

- EPEAT® Gold-Zertifizierung und die Teilnahme an der Climate Savers Computing Initiative beweisen das Engagement von Lenovo für eine gesündere Umwelt
- Die Verwendung von Recycling-Kunststoffen bei der Produktion und der Einsatz von Zubehör, das mit erneuerbarer Energie gespeist wird, macht diese Notebooks noch umweltschonender
- ThinkPad SL410 und SL510 Notebooks sind als Energy Star® 5.0-konforme Systeme besonders energieeffizient und umweltverträglich. Dazu tragen auch die blei- und arsenfreien Stromspar-Displays sowie eine verbesserte Verpackung bei.
- Displays mit LED-Hintergrundbeleuchtung und der Power Manager sorgen für geringeren Stromverbrauch und längere Akkulaufzeit

lenovo®

ThinkPad®



Windows®. Leben ohne Grenzen.  
Lenovo® empfiehlt Windows.

SL SERIE

## LENOVO THINKPAD® SL410 UND SL510 – TECHNISCHE DATEN (MODELLABHÄNGIG)

### MODELLBEZEICHNUNG: SL410/SL510

#### Prozessoren

- Intel® Core™2 Duo mit 1.066 MHz FSB

#### Vorinstallierte Betriebssysteme

- Original Windows® 7 Professional 32
- Original Windows® 7 Home Premium 32
- Original Windows Vista® Home Basic 32
- Original Windows® XP Professional

#### Abmessungen

##### SL410

- 2,32 kg mit 6-Zellen-Akku
- 32 – 36 x 344 x 233 mm

##### SL510

- 2,56 kg mit 6-Zellen-Akku
- 32 – 36 x 344 x 247 mm

#### Displays

- SL410: 14,0" High-Definition-VibrantView-Display, 16:9-Format
- SL510: 15,6" High-Definition-VibrantView-Display, 16:9-Format
- Displays mit LED-Hintergrundbeleuchtung

#### Modernes Design

- ThinkPad Design mit mattschwarzer Display-Abdeckung

#### Grafikkarte

- Integriert: Intel® X4500; dediziert: ATI Mobility Radeon® 4570 (256 MB DDR3 VRAM)

#### Arbeitsspeicher

- Bis zu 8 GB DDR3-RAM 1.067 MHz

#### Festplatten

- Bis zu 500 GB (5.400 U/min) oder 320 GB (7.200 U/min) mit Active Protection System

#### Anschlüsse

- Video-Ausgang: HDMI, VGA
- Lenovo Enhanced USB-Portreplikator

#### Optische Laufwerke (fest eingebaut)

- 12,7 mm Combo, Rambo oder Blu-ray™

#### Drahtlose Vernetzung

- WWAN: integriertes UMTS Broadband
- WLAN: 802.11n Draft
- Bluetooth®
- Gigabit Ethernet (10/100/1000)

#### Tastatur

- Spritzwassergeschützte Tastatur
- TrackPoint® und UltraNav™ Touchpad mit Multitouch-Funktion
- Digitales Mikrofon für den VoIP-Einsatz
- Stummeschalttaste für Mikrofon auf der Tastatur

#### Zusätzliche Funktionen

- Integrierte 2-Megapixel-Kamera (modellabhängig)
- 2-W-Lautsprecher
- Touchpad mit Multitouch-Funktion

#### Mitgelieferte Software (vorinstalliert)

- Software von Drittanbietern
- ThinkVantage® Technologien

#### Herstellergarantie

- 1 Jahr Kurier-Service (Depot), Upgrade bis 3 Jahre

#### Sicherheit

- Integrierter Fingerabdruck-Sensor

#### Akku

- Lithium-Ionen-Akku mit 4, 6 oder 9 Zellen



## SERVICES FÜR LENOVO THINKPAD SL410 UND SL510

### THINKPLUS™ SUPPORT

Bieten Upgrades und Erweiterungen zur Basis-Herstellergarantie zur Vermeidung kostspieliger Reparaturen nach Garantieablauf. Das Upgrade auf eine höhere Service-Stufe oder eine Garantieverlängerung ist jederzeit während der Garantielaufzeit möglich. Verlassen Sie sich auf komfortablen, zuverlässigen Support für einen beruhigend reibungslosen Notebook-Einsatz.

#### ThinkPlus Garantie:

- Schützt Ihre Investition
  - » Garantie wird auf den Abschreibungsplan abgestimmt
- Kurier- oder Vor-Ort-Service
- Service-Abdeckung nach Maß
  - » Wählen Sie die Service-Stufe und Reaktionszeit, die Sie konkret benötigen
  - » 9 Stunden/Tag und 5 Tage/Woche Service am nächsten Werktag und 9 Stunden/Tag und 5 Tage/Woche Service am nächsten Werktag mit Reaktion innerhalb von 4 Stunden
- Upgrade-Pakete im Bundle mit Garantieschutz für Notebooks
- Inklusive Upgrades nach Ablauf der Garantiezeit für 1 und 2 Jahre

### THINKPLUS™ NOTEBOOKSCHUTZ

#### ThinkPad Protection Unfallschutz

Schutz vor unvorhersehbaren PC-Schäden und ungeplanten Reparaturkosten. ThinkPad Protection deckt unbegrenzt Display- und PC-Schäden in Fällen ab, die über die Basis-Herstellergarantie hinausgehen und bei normalem Gebrauch durch Überspannung, Herunterfallen oder eindringende Flüssigkeit entstehen.

#### Lenovo Online-Backup (Einfach. Online. Sicher.)

Lenovo Online-Backup bietet Ihnen die Möglichkeit, Ihre Daten verschlüsselt auf externen Servern zu speichern und diese Daten im Bedarfsfall via Internet wiederherzustellen.

#### ThinkPlus Secure Business (Service-Paket)

Profitieren Sie von maximaler Sicherheit und entscheiden Sie sich für ein Service-Komplettpaket: ThinkPad Protection, Lenovo Online-Backup und Garantie-Service am nächsten Werktag in einem Service-Paket – zu einem besonders günstigen Preis.

#### Zurückbehalten der Festplatte im Reparaturfall (HDD Retention)

Tritt bei Ihrer Festplatte während der Garantiezeit ein Defekt auf, müssen Sie diese mit HDD Retention nicht, wie sonst üblich, einschicken, um Ersatz zu erhalten. Auf diese Weise verlassen Ihre wertvollen Daten niemals Ihr Unternehmen.

#### Vor-Ort-Service am nächsten Werktag

Steigern Sie die Service-Stufe auf Vor-Ort-Service am nächsten Werktag und stellen Sie sicher, dass Sie umgehend und mit geringstmöglichem Produktivitätsausfall weiterarbeiten können.



Windows®. Leben ohne Grenzen.  
Lenovo® empfiehlt Windows.

SL SERIE

# LENOVO THINKPAD® SL410 UND SL510 – ZUBEHÖR

 <p>Einfache Kabelführung für den schnellen Zugriff auf Ressourcen</p> <p><b>Best.-Nr.: 45K161x</b> ThinkPad USB-Portreplikator mit Digital-Video-Anschluss</p> <p><b>neu</b></p>	 <p>Lassen Sie Ihre verschiedenen Netzteile zu Hause und nehmen Sie nur dieses mit: Das Kombi-Netzteil für Gleich- und Wechselstrom ist praktisch universell einsetzbar. Laden Sie gleichzeitig Ihr ThinkPad Notebook und ein BlackBerry® Smartphone oder ein anderes Peripherie-Gerät.</p> <p><b>Best.-Nr.: 41R4xxx</b> Ultraflaches ThinkPad 90-W-Kombi-Netzteil</p> <p><b>Best.-Nr.: 40Y76xx</b> ThinkPad und Lenovo 90-Watt-Netzteil</p> <p><b>neu</b></p>
 <p>Ein geladener Zweitakku bietet mehr Flexibilität im Mobileinsatz. Wir empfehlen den Austausch des Systemakkus, wenn sich die Ladekapazität im Laufe der Zeit verringert.</p> <p><b>Best.-Nr.: 51J0499</b> Lithium-Ionen-Akku mit 6 Zellen für ThinkPad SL410/SL510</p> <p><b>Best.-Nr.: 51J0500</b> Lithium-Ionen-Akku mit 9 Zellen für ThinkPad SL410/SL510</p> <p><b>neu</b></p>	
 <p>Sichern Sie Ihre wertvollen Daten auf einer kompakten, leichten mobilen Festplatte (mit eigener Stromversorgung über USB)</p> <p><b>Best.-Nr.: 43N3422</b> 500 GB (5.400 U/min) Festplatte für ThinkPad SL410/510 Serie</p>	 <p>Der ideale Begleiter schützt das ThinkPad Notebook vor Reiseschäden</p> <p><b>Best.-Nr.: 51J0475</b> Lenovo Business Messenger</p> <p><b>Best.-Nr.: 45J7916</b> ThinkPad Leder-Attaché</p>

 [www.lenovo.com/de](http://www.lenovo.com/de)

**lenovo**

**ThinkPad**

Lenovo behält sich das Recht vor, Produktangebote und Spezifikationen ohne Vorankündigung zu ändern oder zurückzuziehen. Die abgebildeten Modelle dienen nur zur Illustration. Lenovo ist nicht verantwortlich für fehlerhafte Abbildungen oder typografische Fehler. Die hier genannten Informationen haben keine vertragliche Wirkung. Alle angebotenen Produkte sind je nach Verfügbarkeit lieferbar. Informationen können sich ohne vorherige Ankündigung ändern. Ein Exemplar der Garantiebedingungen können Sie schriftlich unter der folgenden Adresse anfordern: Warranty Support Dept., EMEA Services, Lenovo, Einsteinova 21, 851 01 Bratislava, Slowakei.

Fußnoten: [1] International Warranty Service: ist für die meisten Modelle in all jenen Ländern verfügbar, in denen dieses Produkt vertrieben und entsprechender Service angeboten wird. Die Serviceausführung und die Verfügbarkeit von Zubehörteilen variieren je nach Land und können sich von dem Land unterscheiden, in dem das Produkt gekauft wurde. Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. In manchen Ländern können Gebühren anfallen oder Einschränkungen gelten.

Herstellergarantie: Nicht durch die Garantieleistung abgedeckter Support kann gebührenpflichtig sein. [2] Notebook-Prozessoren: Power-Management reduziert die Prozessorgeschwindigkeit im Akku-Betrieb. [3] Betriebssystem: Der Grad der technischen Unterstützung hängt vom Betriebssystem ab. Nicht vorinstallierte Betriebssysteme unterstützen eventuell nicht alle Funktionen. Weitere Informationen erhalten Sie unter [www.lenovo.com/pc/support](http://www.lenovo.com/pc/support). Geben Sie den Maschinentyp und die Modellnummer ein, um weitere Informationen zu erhalten. Lenovo, das Lenovo Logo, Access Connections, Rescue & Recovery, ThinkPad, ThinkVantage und ThinkLight sind eingetragene Marken der Lenovo Group Ltd. Intel und Core 2 sind eingetragene Marken der Intel Corporation in den Vereinigten Staaten und anderen Ländern. Microsoft, Windows und Windows Vista sind eingetragene Marken der Microsoft Corporation. Wacom ist eine eingetragene Marke der Wacom Company Ltd. NVIDIA ist eine Marke und/oder eingetragene Marke der NVIDIA Corporation in den USA und anderen Ländern. Pantone ist eine eingetragene Marke von Pantone Incorporated. Marken anderer Unternehmen werden anerkannt. Informationen über Produkte anderer Hersteller stammen jeweils von diesen oder aus deren offiziellen Veröffentlichungen. Fragen bezüglich der Funktionalität von Produkten anderer Hersteller richten Sie bitte jeweils an diese. Weitere Informationen zu in Ihrer Region verfügbaren Angeboten erhalten Sie bei Lenovo oder bei Ihrem Lenovo Business Partner. © 2009 Lenovo. Alle Rechte vorbehalten. Lenovo (Deutschland) GmbH, Gropiusplatz 10, 70563 Stuttgart. Homepage: [www.lenovo.com/de](http://www.lenovo.com/de)

Besuchen Sie [www.lenovo.com/safecomputing](http://www.lenovo.com/safecomputing), um sich regelmäßig über die Bereiche IT-Betriebssicherheit und -Effizienz zu informieren.