

Fiche technique du produit

Spécifications



Smart-UPS On-line SRT - Pack batterie Rackable 192V pour SRT Rack 5kVA et 6kVA

SRT192RMBP

Statut commercial : Commercialisé

Présentation

Lead time

Principales

Nombre d'unité de rack	3U
Type de batterie	Batterie au plomb scellée
Equipement inclus	Guide d'installation Carte de garantie

Batteries & durée de fonctionnement

Créneau de batterie vide	0
Batteries pré-installées	0
Montage de l'appareil	Bloc de batteries autonome
Tension de la batterie	192V
Nombre de quantité de batterie de rechange	2
Batterie de remplacement	APCRBC140
	SR13KXIET
	SR15KDXIET
	SR16KXIET

Physique

Couleur	Noir
Hauteur	13 cm
Largeur	43,2 cm
Profondeur	68,27 cm
Poids du produit	91 kg
Mode d'installation	Rack montée

Conformité

Normes	OSHDP
--------	-------

Environnement

Température de l'air ambiant en fonctionnement	0...40 °C
Altitude de fonctionnement	0...10000 ft
Humidité relative	0...95 % sans condensation
Température ambiante de stockage	-15...45 °C
Altitude de stockage	0,00...15240,00 m
Humidité relative de stockage	0...95 % sans condensation

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nb produits dans l'emballage 1	1
Hauteur de l'emballage 1	42 cm
Largeur de l'emballage 1	60 cm
Longueur de l'emballage 1	100 cm
Poids de l'emballage 1	105,5 kg

Durabilité de l'offre

Statut environnemental de l'offre	Produit Green Premium
Régulation REACH	Déclaration REACH
Directive RoHS UE	Conformité pro-active (Produit en dehors du scope légal RoHS UE) Déclaration RoHS UE
Profil environnemental	Profil environnemental du Produit
Profil de circularité	Informations de fin de vie
Take-back	Take-back program available

Garantie contractuelle

Garantie	2 ans, réparation ou remplacement
----------	-----------------------------------

Remplacement(s) recommandé(s)