

Fiche technique du produit

Spécifications



Smart-UPS SC 450VA, 230V convertible Tour/Rack 1U



SC450RMI1U

Statut commercial : Commercialisé

Présentation

| | |
|--------------|--|
| Présentation | APC Smart-UPS SC convient parfaitement aux petites et moyennes entreprises cherchant à protéger leur équipement réseau et dispositifs de points de vente contre les perturbations électriques et les coupures. Smart-UPS SC prévoit une protection de niveau réseau, des batteries de remplacement à chaud et une protection des lignes de données intégrée pour une protection électrique sans interruption et une disponibilité accrue. Reposant sur les mêmes normes que Smart-UPS, qui a été récompensé, Smart-UPS SC offre les fonctions de base et la simplicité de gestion nécessaires à la protection des applications d'entrée de gamme |
|--------------|--|

Lead time

Principales

| | |
|------------------------------|--|
| Tension d'entrée principale | 230 V |
| Tension de sortie principale | 230 V |
| Puissance nominale en W | 280 W |
| Puissance nominale en VA | 450 VA |
| Input Connection Type | IEC 320 C14 |
| Output connection type | 4 CEI 320 C13 2 CEI Jumpers |
| Nombre d'unité de rack | 1U |
| Type de batterie | Batterie au plomb scellée |
| Équipement fournis | Manuel utilisateur Supports de montage en rack Câble RS-232 pour connexion Smart UPS CD avec logiciel |

Généralités

| | |
|---|-------------|
| Nombre d'emplacement remplis de module d'alimentation | 0 |
| Nombre d'emplacement libres de module d'alimentation | 0 |
| Sous-catégorie de produits Web | Entry level |
| Redondance | No |

Physique

| | |
|---------|---------|
| Couleur | Gris |
| Hauteur | 4,4 cm |
| Largeur | 43,2 cm |

| | |
|------------------------|-------------|
| Profondeur | 38,3 cm |
| Poids du produit | 10,18 kg |
| Emplacement de montage | Façade |
| Montage préconisé | Plus bas |
| Mode d'installation | Rack montée |
| Deux poteaux montables | 0 |
| Compatible USB | No |

Entrée

| | |
|--------------------------------|---|
| Limites de la tension d'entrée | 151...302 V réglable 195...265 V |
| Fréquence du réseau | 50/60 Hz +/- 3 Hz détection automatique |

Sortie

| | |
|-------------------------------------|--|
| Distorsion harmonique | Moins de 5 % à pleine charge |
| Puissance configurable max. (VA) | 450 VA |
| Puissance configurable max. (Watts) | 280 W |
| Temps de transfert | 4 ms à mi-charge : 8 ms au maximum |
| Type UPS | Line interactive |
| Type de forme de l'onde | Sinusoïde approchée |
| Fréquence de sortie | 47...53 Hz pour 50 Hz nominal synchronisation vers réseau 57...63 Hz pour 60 Hz nominal synchronisation vers réseau |

Conformité


| | |
|---------------------------|--|
| Certifications du produit | C-Tick CE EAC GOST TISI VDE |
| Normes | EN/CEI 62040-1:2019/A11:2021 EN/CEI 62040-2:2006/AC:2006 EN/CEI 62040-2:2018 |

Environnement

| | |
|--|-------------------|
| Niveau acoustique | 38 dBA |
| Dissipation thermique | 38 Btu/h |
| Altitude de fonctionnement | 0...10000 ft |
| Température de l'air ambiant en fonctionnement | 0...40 °C |
| Température ambiante de stockage | -15...45 °C |
| Altitude de stockage | 0,00...15240,00 m |
| Humidité relative | 0...95 % |
| Humidité relative de stockage | 0...95 % |

Batteries & durée de fonctionnement

| | |
|------------------------|------|
| Tension de la batterie | 12 V |
| Runtime étendu | 0 |

| | |
|--|---|
| Capacité de batterie | 9,0 Ah |
| Batteries pré-installées | 0 |
| Créneau de batterie vide | 0 |
| Temps de recharge de la batterie | 5 H |
| Nombre de quantité de batterie de rechange | 1 |
| Durée de vie de la batterie | 3...5 année(s) |
| Remplacement de batterie | RBC18  |
| Puissance de la batterie en VAH | 108 VAh runtime |
| Puissance de charge de la batterie (Watts) | 22 W nominal |

Communication et gestion

| | |
|--------------------------------|---|
| Alarme | Alarme lors du passage en mode batterie ; alarme de niveau minimal batterie distincte ; alarme continue en cas de surcharge |
| Tableau de configuration | Écran lumineux avec indicateurs de fonctionnement, mode batterie, batterie à remplacer et surcharge |
| Interrupteur d'arrêt d'urgence | En option |
| Emplacement disponible | 0 |

Parasurtenseur et filtrage

| | |
|----------------------------------|---|
| Protection des lignes de données | Répartiteur bidirectionnel RJ11 Modem/Fax/DSL avec protection (quatre lignes câblées doubles) Protection Ethernet 10/100 Base-T RJ45 |
| Taux d'énergie de surintensité | 320 J |
| Filtrage | Antiparasite continu multipol: 0,7% pass transit(IEEE): 0 délai de rép: UL 1449 |

Emballage

| | |
|------------------------------|----------|
| Package 1 Length | 58,9 cm |
| Package 2 Width | 100 cm |
| Package 2 Height | 143,8 cm |
| Package 2 Weight | 403,2 kg |
| Package 1 Width | 47,6 cm |
| Package 1 Height | 16,4 cm |
| Package 1 Weight | 11,73 kg |
| Number of Units in Package 2 | 32 |
| Unit Type of Package 2 | PAM |
| Package 2 Length | 120 cm |

Durabilité de l'offre

| | |
|-------------------------------------|---|
| Statut environnemental de l'offre | Produit Green Premium |
| Régulation REACH | Déclaration REACH |
| Directive RoHS UE | Conforme Déclaration RoHS UE |
| Sans mercure | Oui |
| Information sur les exemptions RoHS | Oui |
| Profil environnemental | Profil environnemental du Produit |

| | |
|---|--|
| Profil de circularité | Informations de fin de vie |
| DEEE | Sur le marché de l'Union Européenne, le produit doit être mis au rebut selon un protocole spécifique de collecte des déchets et ne jamais être jeté dans une poubelle d'ordures ménagères. |
| Optimisation de l'efficacité énergétique | Produit économe en énergie |
| Take-back | Take-back program available |

Garantie contractuelle

| | |
|-----------------|-----------------------------------|
| Garantie | 2 ans, réparation ou remplacement |
|-----------------|-----------------------------------|