

# Fiche technique du produit

Spécifications



## Smart-UPS On-line SRT - Pack batterie - 96V pour SRT 3kVA

SRT96BP

Statut commercial : Commercialisé

### Présentation

Lead time

### Principales

Type de batterie	Batterie au plomb scellée
Equipement inclus	CD de documentation Manuel utilisateur Carte de garantie

### Physique

Couleur	Noir
Hauteur	43,2 cm
Largeur	8,5 cm
Profondeur	59,4 cm
Poids du produit	40,6 kg
Mode d'installation	En rack avec kit

### Environnement

Température de l'air ambiant en fonctionnement	0...40 °C
Altitude de fonctionnement	0...10000 ft
Humidité relative	0...95 % sans condensation
Température ambiante de stockage	-15...45 °C
Altitude de stockage	0,00...15240,00 m
Humidité relative de stockage	0...95 % sans condensation

### Batteries & durée de fonctionnement

Créneau de batterie vide	0
Batteries pré-installées	0
Tension de la batterie	96V
Nombre de quantité de batterie de rechange	2
Remplacement de batterie	<a href="#">APCRBC152</a>

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nb produits dans l'emballage 1	1
Hauteur de l'emballage 1	23,9 cm
Largeur de l'emballage 1	83,1 cm
Longueur de l'emballage 1	59,9 cm
Poids de l'emballage 1	44,5 kg

Durabilité de l'offre

Statut environnemental de l'offre	Produit Green Premium
Régulation REACH	<a href="#">Déclaration REACH</a>
Directive RoHS UE	Conformité pro-active (Produit en dehors du scope légal RoHS UE) <a href="#">Déclaration RoHS UE</a>
Sans métaux lourds toxiques	Oui
Sans mercure	Oui
Information sur les exemptions RoHS	<a href="#">Oui</a>
Profil environnemental	<a href="#">Profil environnemental du Produit</a>
Profil de circularité	<a href="#">Informations de fin de vie</a>
Take-back	Take-back program available

Garantie contractuelle

Garantie	2 ans, réparation ou remplacement
----------	-----------------------------------

Remplacement(s) recommandé(s)