

Fiche technique du produit

Spécifications



Smart-UPS On-line SRT - Pack batterie - 96V pour SRT 3kVA

SRT96BP

Statut commercial : Commercialisé

Présentation

Lead time

Principales

Type de batterie Batterie au plomb scellée

Equipement inclus CD de documentation
Manuel utilisateur
Carte de garantie

Physique

Couleur Noir

Hauteur 43,2 cm

Largeur 8,5 cm

Profondeur 59,4 cm

Poids du produit 40,6 kg

Mode d'installation En rack avec kit

Environnement

Température de l'air ambiant en fonctionnement 0...40 °C

Altitude de fonctionnement 0...10000 ft

Humidité relative 0...95 % sans condensation

Température ambiante de stockage -15...45 °C

Altitude de stockage 0,00...15240,00 m

Humidité relative de stockage 0...95 % sans condensation

Batteries & durée de fonctionnement

Créneau de batterie vide 0

Batteries pré-installées 0

Tension de la batterie 96V

Nombre de quantité de batterie de rechange 2

Remplacement de batterie APCRBC152

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nb produits dans l'emballage 1	1
Hauteur de l'emballage 1	23,9 cm
Largeur de l'emballage 1	83,1 cm
Longueur de l'emballage 1	59,9 cm
Poids de l'emballage 1	44,5 kg

Durabilité de l'offre

Statut environnemental de l'offre	Produit Green Premium
Régulation REACH	Déclaration REACH
Directive RoHS UE	Conformité pro-active (Produit en dehors du scope légal RoHS UE) Déclaration RoHS UE
Sans métaux lourds toxiques	Oui
Sans mercure	Oui
Information sur les exemptions RoHS	Oui
Profil environnemental	Profil environnemental du Produit
Profil de circularité	Informations de fin de vie
Take-back	Take-back program available

Garantie contractuelle

Garantie	2 ans, réparation ou remplacement
----------	-----------------------------------

Remplacement(s) recommandé(s)