

# RT10A

## Tableta resistente

El diseño de la tableta resistente Honeywell RT10A simplifica la experiencia de usuario, minimiza el TCO y optimiza la gestión de dispositivos. Esta tableta se adapta al flujo de trabajo diario de supervisores, empleados de planta, directores o trabajadores de mantenimiento.

Dos de los objetivos principales de todas las empresas es mantener a sus trabajadores y directores conectados y ofrecerles los datos y funciones que necesitan. Para ello, no es suficiente con disponer de dispositivos móviles que se adapten al flujo de trabajo: también deben adaptarse a los trabajadores. Si estos no hacen uso de un dispositivo, no podrán beneficiarse de las ventajas de la conectividad, la captura de datos y la productividad.

Gracias a su luminosa pantalla de 10,1 pulgadas de alta resolución y acoplamiento óptico, así como a su formato ligero y duradero, la resistente tableta Honeywell RT10A se adapta al uso diario del entorno laboral y simplifica la experiencia del usuario. En lo relativo a la captura de datos, el lector de doble lente FlexRange permite escanear desde menos de 0,1 m hasta 10,7 m, por lo que los usuarios podrán capturar fácilmente códigos de barras desde cualquier parte de la sala, lo que supone un considerable ahorro de tiempo.

Además de ser flexibles y prácticos, los dispositivos móviles deben ser duraderos y estar optimizados para maximizar la productividad con el fin de reducir el TCO. La RT10A presenta un duradero diseño anticaidas con certificación IP65 y una batería intercambiable en caliente que le permitirá seguir trabajando cuando la carga se agote. Además, esta tableta cuenta con la tecnología de plataforma Mobility Edge™ de Honeywell, que le permitirá rentabilizar su inversión con Android™ R y versiones posteriores, además de acelerar las implementaciones para maximizar la rentabilización.



Gracias a su pantalla luminosa de alta resolución, su diseño perfectamente equilibrado en cuanto a resistencia y ligereza, y su función integrada de lectura de códigos de barras, la RT10A mejora la productividad de los trabajadores y minimiza el coste total de propiedad.

## CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS



Potentes funciones de escaneo de códigos de barras, como las lecturas de rango cercano, medio y lejano con enfoque automático instantáneo.



Convierta los datos en acción con la RT10A y Operational Intelligence. Detecte y solucione problemas como el uso indebido de los dispositivos o las unidades que no se cargaron la noche anterior.



Manténgase conectado con los empleados externos a través de la RT10A y Smart Talk. Ponga en contacto a los trabajadores externos con expertos en la materia mediante comunicaciones seguras de PTT, texto, voz y vídeo.



Diseño resistente que soporta caídas desde 1,2 m de acuerdo con los estándares MIL-STD 810G y que cuenta con la certificación IP65 contra polvo y agua.



Desde soportes para vehículos para el montaje en carretillas elevadoras, soportes de escritorio para uso en oficina, o correas para manos y hombros para transportar la tableta, la RT10A cuenta con diversos accesorios para adaptarse a los diferentes flujos de trabajo.

# Tableta resistente RT10A Especificaciones técnicas

## MECÁNICAS

### Dimensiones (An. x L. x AL.):

271,9 mm x 198,3 mm x 19,5 mm

### Peso:

- 1,2 kg con batería estándar,
- 1,4 kg con batería de larga duración

## AMBIENTALES

### Temperatura de funcionamiento:

**Alimentación de CA:** de -20 °C a 60 °C

**Alimentación de batería:** de -10 °C a 50 °C

### Temperatura de almacenamiento:

de -30 °C a 70 °C

**Humedad:** del 10 % al 90 % de HR, sin condensación

**Caidas durante el transporte:** 1,2 m, MIL-STD-810G, método 516.6, procedimiento IV

**Golpes:** MIL-STD-810G, método 516.6, procedimiento V

**Vibración:** MIL-STD-810G, método 514.6, procedimiento I

**Estanqueidad ambiental:** IP65

## SEGURIDAD

**Seguridad de WLAN:** OPEN, WEP,

WPA/WPA2 (Personal/Empresarial)

Ranura de seguridad Kensington

## CONECTIVIDAD INALÁMBRICA

**WLAN:** IEEE 802.11 a/b/g/n/ac; con certificación Wi-Fi 2 x 2 MIMO

### Funciones WLAN adicionales:

802.11 d/e/h/i/k/r/w

**Seguridad de WLAN:** OPEN, WEP, WPA/WPA2 (Personal y Empresarial)

**WWAN:** Radio WWAN (ATT/VZW/

NA/EU) Compatibilidad avanzada LTE

Enlace descendente de hasta 400 Mbps CAT13 LTE;

Enlace ascendente de hasta 75 Mbps CAT5 LTE

LTE (FDD), bandas 1, 2, 3, 4, 5, 7, 8, 12,13,17, 19, 20, 25, 26, 28, 29 LTE (TDD), bandas 38, 39, 40, 41

UMTS/HSPA+ (3G), bandas 1, 2, 4, 5, 6, 8, 9, 19;

GSM/GPRS/EDGE Cuatro bandas (850/900/1800/1900 MHz) 1 RTT/EV-DO, bandas BC0, BC1, BC10 (B26BW)

**Bluetooth®:** Bluetooth V5.0 y perfiles Bluetooth compatibles BLE: HFP, PBAP, A2DP, AVRCP,OPP, SPP, GATT

**NFC:** tecnología Near Field Communication integrada

Push to Talk (PTT): compatible

Protocolos compatibles con GPS: GNSS simultáneo. Compatibilidad con receptor para GPS, GLONASS, Galileo y Beidou

## ARQUITECTURA DEL SISTEMA

**Procesador:** Qualcomm® Snapdragon™ a 2,2 GHz, 64 bits, ocho núcleos

**Sistema operativo:** Android P, actualizable a través de Android R

**Memoria:** 4 GB de RAM, 32 GB de almacenamiento

### Pantalla:

10,1 pulgadas, 800 NIT de brillo, resolución de 1920 x 1200 píxeles

Acoplamiento óptico

Audio:

Micrófonos integrados con cancelación de ruido

Altavoces duales de 1 W

### Puertos E/S

1 puerto USB 3.0 (tipo A)

1 puerto USB 3.0 (tipo C)

1 conector combinado de audio de 3,5 mm (entrada de micrófono o salida de línea)

1 toma de CC

1 ranura Micro SDXC

MicroSD accesible para el usuario:

tarjeta de hasta 512 GB (compatible con SDXC/SDHC/SDIO)

### Teclas

Encendido

Inicio

2 teclas de funciones programables

Control del volumen

### Cámara:

**Trasera:** enfoque automático de 13 MP con flash

**Parte frontal:** 8 MP

**Sensores:** sensor de luz ambiental, acelerómetro, giroscopio

### Batería:

**Estándar:** 5900 mAh

**Larga duración:** 10.280 mAh

Intercambio de batería en caliente

### Funciones de escaneo:

Lector 1D/2D de rango estándar

Honeywell N6703

Lector 1D/2D Honeywell FlexRange

## GARANTÍA

Garantía limitada de fábrica de 3 años

Para consultar la lista completa de homologaciones y certificados, visite [www.honeywellaidc.com/compliance](http://www.honeywellaidc.com/compliance).

Para consultar la lista completa de simbologías de códigos de barras compatibles, visite [www.honeywellaidc.com/symbologies](http://www.honeywellaidc.com/symbologies).

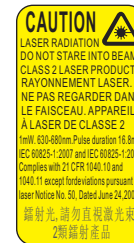
Mobility Edge es una marca comercial o una marca comercial registrada de Honeywell International Inc.

Android es una marca comercial o marca comercial registrada de Google LLC.

Bluetooth es una marca comercial o una marca comercial registrada de Bluetooth SIG, Inc.

Qualcomm y Snapdragon son marcas comerciales o marcas comerciales registradas de Qualcomm Incorporated.

Todas las demás marcas comerciales pertenecen a sus respectivos propietarios.



## Para obtener más información

[www.honeywellaidc.com](http://www.honeywellaidc.com)

## Honeywell Safety and Productivity Solutions

Avda. de la Vega, 15

Edificio 3 Planta 2ª

28108 Alcobendas – Madrid

España

Tel.: +34 911 14 65 87

[www.honeywell.com](http://www.honeywell.com)