

# Un portátil para hacer lo indispensable correctamente

Ficha técnica del Lenovo V15 IRU

Versión 1.0 | Abril de 2023



Equipado con hasta procesador  
Intel® Core™ i7 de 13.ª generación

Smarter  
technology  
for all

Lenovo

# Preocúpate menos del trabajo diario

El potente y portátil Lenovo V15 de 4.ª generación *i* se ha diseñado para afrontar todos tus proyectos diarios. Gracias a la experiencia de procesamiento mejorada, la batería de gran autonomía y las funciones de conectividad más recientes, este dispositivo sigue fácilmente el ritmo del usuario a lo largo del día. El Lenovo V15 de 4.ª generación *i* es perfecto para profesionales de negocios que exigen rendimiento y fiabilidad a largo plazo a un precio asequible.

## Consigue la potencia que necesitas para seguir adelante

**Completa tus tareas pendientes:** disfruta del rendimiento rápido y silencioso a partes iguales del Lenovo V15 de 4.ª generación *i*, equipado con **hasta procesador Intel® Core™ i7 de 13ª generación**. Esta plataforma de procesamiento, provista de un mayor número de núcleos, optimiza el rendimiento y permite realizar múltiples tareas a la vez sin problemas. ¿El resultado? Mayor nivel de productividad por parte de la fuerza laboral. La **tarjeta gráfica Intel® UHD integrada** suma potencia para afrontar tareas creativas y otras capacidades de trabajo diario.

**Rápida y con capacidad de respuesta:** la **memoria integrada DDR4 de hasta 16 GB** del Lenovo V15 de 4.ª generación *i* cuenta con velocidades de transferencia de datos más rápidas, mayores capacidades y voltajes más bajos. Las amplias opciones de almacenamiento SSD y HDD pueden manejar datos a las velocidades necesarias para el mundo empresarial actual, especialmente cuando se ejecutan programas que acceden a grandes cantidades de datos.

**Imágenes realistas:** la pantalla antirreflejante Full-HD o IPS de 38,1 cm (15"), que cuenta con un marco estrecho por los cuatro lados y una **relación de pantalla a cuerpo (STBR) del 88 %**, mejora la visualización de aplicaciones detalladas como las hojas de cálculo. La relación de aspecto de 16:9 y el brillo de la pantalla de hasta 300 nits brindan imágenes de gran calidad. La resolución de **1920 x 1080** de la pantalla produce imágenes nítidas con detalles increíbles. Además, la **certificación TÜV** se encarga de reducir la tensión ocular.

**Colaboración ininterrumpida:** **Lenovo Smart Appearance** te ayuda a mejorar los efectos de la cámara para proteger tu privacidad y mejorar tu apariencia personal durante las videoconferencias. **La cancelación inteligente de ruido** minimiza las distracciones y mejora la productividad colaborativa. El Lenovo V15 de 4.ª generación *i* está equipado con **micrófonos integrados y micrófonos duales**, los cuales proporcionan una experiencia de sonido sumamente envolvente durante las reuniones. Los dos altavoces estéreo de 1,5 W con Dolby Audio® brindan una experiencia de audio integral y cautivadora.



Equipado con hasta procesador Intel® Core™ i7 de 13.ª generación



Lenovo

**Diseño eficiente y elegante:** el Lenovo V15 de 4.ª generación *i*, diseñado en los colores **Business Black** o **Iron Grey**, los cuales aportan un aire clásico, apenas pesa 1,65 kg y tiene un grosor de 19,9 mm. El pigmento IMR en dos lados o la textura especial opcional por los cuatro lados del dispositivo brindan un aspecto suave y compacto. La batería de hasta 45 Wh permite al dispositivo funcionar sin necesidad de enchufes, ideal para quienes trabajan desde cualquier lugar o hasta altas horas de la noche.

**Creado para soportarlo todo:** el Lenovo V15 de 4.ª generación *i* se ha diseñado para satisfacer los estándares **MIL-STD-810H**. Se prueba en condiciones adversas, que incluyen temperatura, presión, polvo, humedad, vibración y más para generar confianza en la durabilidad del dispositivo.

## VENTAJAS DE ITDM

**Conectividad práctica:** el Lenovo V15 de 4.ª generación *i* proporciona acceso rápido a todos los periféricos y redes con una gran cantidad de puertos de E/S estándar. El **USB-C** gestiona la transferencia de datos, el **HDMI** ofrece audio y vídeo, y los puertos **USB-A 3.2** y **USB 2.0** se conectan a los accesorios. El puerto **RJ45** posibilita la conexión a Internet a gran velocidad desde redes domésticas o de oficina. La conectividad **Wi-Fi 6** promete acceso rápido a Internet, así como descargas y cargas rápidas. Bluetooth 5.0 garantiza una conexión de accesorios sencilla.

**Fabricación respetuosa con la naturaleza:** el Lenovo V15 de 4.ª generación *i* está fabricado y empaquetado con materiales de origen responsable. Además, cuenta con numerosas certificaciones que prueban sus credenciales en materia de sostenibilidad. Consume menos energía a diario, lo que le otorga la certificación **Energy Star® 8.0**. El packaging de este dispositivo se ha fabricado con materiales certificados por Forest Stewardship Council (FSC) de origen responsable y cuenta con una certificación **EPEAT™ Silver\***. La certificación **RoHS** garantiza que no se han utilizado sustancias peligrosas durante la fabricación.

**Seguridad polifacética:** el cifrado TPM 2.0 basado en software protege el dispositivo del ransomware, de los ataques de denegación de servicio distribuido (DDoS) y de las filtraciones de datos. El **obturador de privacidad para la cámara** aleja miradas indiscretas durante las reuniones. La **ranura para candado de seguridad Kensington™ NanoSaver™** ayuda a proteger físicamente tu portátil frente a robos.

\* Solo en determinados países

## Accesorios recomendados



**Mochila B210 para portátiles de 39,62 cm (15,6") de Lenovo**  
REF.: 4X40T84059 (BLACK), 4X40T84058 (GREY)

Una mochila informal y elegante, fabricada con un tejido repelente al agua duradero y de gran calidad. Su gran capacidad la hace perfecta para portátiles de 38,1 cm (15") y cuenta con numerosos compartimentos y bolsillos ubicados de forma práctica.



**Auriculares analógicos estéreo de la serie Essential de Lenovo**  
REF.: 4XDOK25030

Estos auriculares de uso diario son cómodos, duraderos y asequibles. Los auriculares de ajuste cómodo y la diadema ajustable facilitan su uso diario. El micrófono de 180 grados con brazo articulado garantiza voces nítidas en todo momento y está optimizado para VoIP.



**Ratón inalámbrico compacto de la serie Essential de Lenovo**  
REF.: 4Y50R20864

Este ratón compacto es práctico se mire por donde se mire, ya que cuenta con un sensor óptico de 1000 ppp, 3 botones (izquierdo, derecho y rueda de clic) y un diseño ambidiestro.

# Preocúpate menos del trabajo diario

## Rendimiento

### Procesador

Hasta Intel® Core™ i7 de 13.ª generación

### Sistema operativo

Windows 11  
Windows 11 DG Win 10

### Memoria

Integrada + DIMM DDR4, hasta 16 GB

### Almacenamiento

SSD M.2 PCIe de hasta 1 TB  
HDD de hasta 1 TB a 5400 rpm  
Compatible con disco dual  
SSD de hasta 1 TB solo para la opción de SSD

### Tarjeta gráfica

Tarjeta gráfica UHD Intel® integrada

### Cámara

HD con micrófonos duales

### Sonido

2 altavoces estéreo de 1,5 W con  
Dolby Audio®

### Batería

38 Wh/45 Wh

### Adaptador

2 cables, enchufe redondo o tipo C,  
65 W  
Compatible con tecnología de carga  
rápida

## Seguridad

SW TPM 2.0  
Obturador de privacidad para  
la cámara Ranura para candado  
de seguridad Kensington™  
NanoSaver™

## Diseño

### Pantalla

FHD TN de 38,1 cm (15"),  
resolución de 1920 x 1080,  
antirreflejante, 16:9, 250 nits  
FHD IPS de 38,1 cm (15"),  
resolución 1920 x 1080,  
antirreflejante, 16:9, 300 nits  
Relación de pantalla a cuerpo  
del 88 %

### Dimensiones

359,2 x 236 x 19,9 mm  
14,13 x 9,29 x 0,78 pulgadas

### Peso

1,65 kg (3,59 libras)

### Teclado

3,0 mm con tecla de acceso  
rápido de servicio para pymes

### Color

Business Black

### Material (opcional)

Textura especial en cuatro lados

## Conectividad

### Puertos de entrada/salida

1 USB-C 3.2 de 1.ª generación  
(plenamente funcional)  
1 USB-A 3.2 de 1.ª generación  
1 USB-A 2.0  
1 RJ45  
HDMI 1.4b  
Toma de audio

### WLAN

Hasta Wi-Fi 6  
Bluetooth 5.0

## Software preinstalado

Lenovo Smart Appearance  
Lenovo Vantage  
McAfee® LiveSafe™ (versión de prueba,  
en determinados países)  
Microsoft Office (versión de prueba)

## Certificación

Energy Star® 8.0  
EPEAT™ Silver\*  
RoHS  
Embalaje con certificación FSC  
MIL-STD-810H



Equipado con hasta procesador  
Intel® Core™ i7 de 13.ª generación

\* Solo en determinados países

En función de algunos factores, como la capacidad de procesamiento de los dispositivos periféricos, atributos de archivos, configuración del sistema y entornos operativos, la velocidad de transferencia de datos real de los conectores USB variará y, por lo general, será más lenta que los estándares publicados (5 Gbit/s para USB 3.1 de 1.ª generación; 10 Gbit/s para USB 3.1 de 2.ª generación; 20 Gbit/s para USB 3.2).

©2023 Lenovo. Todos los derechos reservados. Las características de los productos y las imágenes mostradas pueden variar según el modelo en particular. Consulta con los proveedores para obtener más detalles. Productos disponibles hasta fin de existencias. Lenovo no se hace responsable de los posibles errores tipográficos o fotográficos. Lenovo, el logotipo de Lenovo y ThinkBook son marcas comerciales o marcas registradas de Lenovo. Los nombres de productos y servicios de terceros pueden ser marcas registradas o marcas de terceros. Intel, el logotipo de Intel, Intel Inside, Intel Core y Core Inside son marcas registradas de Intel Corporation o de sus filiales en Estados Unidos y en otros países.

## Servicios

Lenovo ofrece una completa cartera de servicios para respaldar y proteger tu inversión; así podrás centrarte en tu trabajo, no en la IT.

### Premier Support

Ofrece acceso directo a técnicos cualificados y con experiencia de Lenovo que proporcionan asistencia integral para hardware y software. Te facilita un punto de contacto continuo dentro de Lenovo para garantizar que la resolución de tu caso se gestione de forma profesional de principio a fin.

### Accidental Damage Protection (ADP)

Evita los gastos de reparación inesperados. Este servicio proporciona cobertura frente a daños no incluidos en la garantía que se producen en condiciones de trabajo normales, como pequeños derrames, caídas o daños en la pantalla integrada.

### Garantía (1 año de serie)

Este servicio de duración y coste fijos es una solución muy eficaz para calcular los gastos de tu IT, proteger tu valiosa inversión y reducir el coste de propiedad.

Lenovo