

Lenovo ThinkPad

Con un panel OLED 4K para una visualización eficiente, un teclado completo con teclado numérico, una duración de la batería más larga y opciones de memoria adicionales, el Lenovo ThinkPad T16 de 2.ª generación *i* es el compañero perfecto para la productividad del trabajo serio realizado en cualquier parte. Este dispositivo también cuenta con un diseño moderno y refinado en un formato elegante.

Para este ThinkPad de Lenovo, el rendimiento es lo más importante gracias a la plataforma Intel vPro® con procesadores Intel® Core™ de 13.ª generación con opciones de tarjetas gráficas independientes más potentes. También es un gran jugador en equipo con funciones como Intel® Wi-Fi 6E, una opción de cámara separada de 5 MP RGB + infrarrojos, así como la tecnología Dolby® Voice, las cuales consiguen que la colaboración virtual sea clara y fluida.

Además, este dispositivo es más respetuoso con el medioambiente que nunca gracias al proceso de fabricación con emisiones reducidas de Lenovo, a los materiales reciclados PCC y al packaging sin plástico con un 90 % de contenido reciclado.



Smarter
technology
for all

Lenovo



Equipado con la plataforma Intel vPro®
para obtener una solución informática
empresarial incomparable.

Lenovo ThinkPad
T16 *i*

Lenovo ThinkPad T16 i



rendimiento

PROCESADOR

Intel vPro® con procesador Intel® Core™ i7 de 13.ª generación o procesador Core i5

SISTEMA OPERATIVO

Windows 11 Pro
Windows 11 Home
Windows 11 Home Single Language
Windows 11 DG Windows 10 Pro 64
Linux / Ubuntu Linux

TARJETA GRÁFICA

Intel® Iris® X^e
Memoria GDDR6 de 4 GB Nvidia® GeForce® MX550 opcional

CÁMARA

Cámara hasta HD RGB, FHD híbrida con infrarrojos o de 5 MP + infrarrojos con obturador de privacidad para la cámara

MEMORIA

Hasta 32 GB de memoria LPDDR5x a 6400 MHz

ALMACENAMIENTO

PCIe potente de 4.ª generación de hasta 2 TB

BATERÍA

Opciones de batería de 52,5 Wh y 86 Wh

ADAPTADOR DE CA

Opciones de adaptador de 45 W, 65 W, 100 W y 135 W
La batería de 86 Wh admite RapidCharge solo con un adaptador de CA de 135 W
La batería de 52,5 Wh admite RapidCharge con un adaptador de CA de 65 W o superior

SONIDO

Dolby® Audio™ con Dolby® Voice
2 micrófonos de largo alcance

conectividad

PUERTOS DE ENTRADA/SALIDA

2 USB-C Thunderbolt™ 4
2 USB-A 3.2 de 1.ª generación
1 HDMI 2.0b
1 RJ45
1 SIM (solo para productos WWAN)
1 toma de audio (toma combinada de auriculares y micrófono)

TECNOLOGÍA INALÁMBRICA

Intel® Wi-Fi 6E R2 (requiere Windows 11 Pro)
4G/LTE (CAT16) con eSIM
4G/LTE (CAT4)
Bluetooth® 5.1

NFC

Sí (opcional)

ESTACIÓN DE ACOPLAMIENTO

Estación de acoplamiento Thunderbolt™
Estación de acoplamiento con entrada USB tipo C

seguridad

Seguridad Intel vPro®
Compatible con ordenador con núcleo protegido
Lector táctil de huellas dactilares integrado en el botón de encendido
Cámara FHD híbrida con infrarrojos
Chip dTPM 2.0
Obturador de cámara web
Ranura para candado Nano Kensington™
Detección de presencia humana ultrasónica
ThinkShield

diseño

PANTALLA

WUXGA de 40,64 cm (16"), resolución de 1920 x 1200, IPS AG (300 nits, NTSC al 45 %)
WUXGA de 40,64 cm (16"), resolución a 1920 x 1200, IPS OCT AG táctil (300 nits, NTSC al 45 %)
WUXGA IPS LP AG de 40,64 cm (16"), resolución de 1920 x 1200 (400 nits, sRGB al 100 %, Eyesafe)
WQXGA OLED 4K AGAR de 40,64 cm (16"), resolución de 3840 x 2400 (500 nits, DCI-P3 al 100 %, HDR400, Dolby Vision, Eyesafe)

DIMENSIONES (AN. x PR. x AL.)

A partir de 361,9 mm x 255,5 mm x 20,5 mm (14,25" x 10,06" x 0,81")

PESO

A partir de 1,68 kg (3,7 libras)

TECLADO

Teclado estándar y retroiluminado con TrackPoint, TrackPad de 115 mm de ancho y teclado numérico

ESPECIFICACIONES MILITARES

MIL-SPEC 810H

COLORES

Thunder Black

sostenibilidad

MATERIAL

95 % de plástico PCC reciclado utilizado en la caja del altavoz
97 % de plástico reciclado PCC en la batería de 52,5 y 86 Wh
90 % de plástico reciclado PCC en los adaptadores estándar de 45 W, 65 W, 100 W y 135 W
Packaging sin plástico con un 90 % de contenido reciclado y/o sostenible¹
Soldadura a baja temperatura

Thunder Black

PC + 20 % de CF en la cubierta híbrida A
90 % de magnesio reciclado en el marco C

CERTIFICACIONES Y REGISTROS

Certificación ENERGY STAR®
EPEAT® Gold, registrado en EE. UU., Canadá y Alemania
Certificación TCO
Certificación Eyesafe®
China SEPA
Taiwan Green Mark

software

Lenovo Commercial Vantage
Lenovo View
ICPS



¹ El packaging del producto contendrá, de media, un porcentaje total mínimo del 90 % en peso de cualquier combinación de los siguientes materiales: Contenido reciclado, plástico de origen renovable, material de fibra de origen renovable que no sea madera y/o material forestal sostenible.

Ten en cuenta que la configuración y la disponibilidad de funciones concretas puede variar entre regiones.

© 2023 Lenovo. Todos los derechos reservados. Estos productos están disponibles hasta fin de existencias. Los precios mostrados están sujetos a cambios sin previo aviso. Si tienes alguna pregunta sobre el precio, ponte en contacto con el ejecutivo de cuentas de Lenovo. Lenovo no se hace responsable de los posibles errores tipográficos o fotográficos. Garantía: si deseas obtener una copia de las garantías correspondientes, escribe a la dirección Warranty Information, 500 Park Offices Drive, RTP, NC, 27709. A/A: Dept. ZPYA/B600. Lenovo no garantiza ni se responsabiliza de los productos y servicios de terceros. Marcas registradas: Lenovo, el logotipo de Lenovo, Rescue and Recovery, ThinkPad, ThinkCentre, ThinkStation, ThinkVantage y ThinkVision son marcas comerciales o marcas registradas de Lenovo. Microsoft, Windows y Vista son marcas registradas de Microsoft Corporation. Intel, el logotipo de Intel, Intel Inside, Intel Core y Core Inside son marcas registradas de Intel Corporation en Estados Unidos y en otros países. Los demás nombres de empresas, productos y servicios pueden ser marcas registradas o marcas de servicio de terceros.