

Fiche technique du produit

Spécifications



Smart-UPS Câble extension batteries pour Smart-UPS X

SMX039-2

Statut commercial : Commercialisé

Présentation

Présentation	Accessory solutions to tailor the Smart-UPS to meet your specific needs.
--------------	--

Lead time

Principales

Nombre de câbles	1
Type de batterie	Système de batterie externe

Batteries & durée de fonctionnement

Créneau de batterie vide	0
Batteries pré-installées	0
Montage de l'appareil	Bloc de batteries autonome
Capacité Batterie Volt Ampère Heure	0 VAh

Physique

Couleur	Noir
Hauteur	0 cm
Largeur	0 cm
Profondeur	121,9 cm
Poids	0,8 kg
Mode d'installation	Non montable en rack

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nb produits dans l'emballage 1	1
Hauteur de l'emballage 1	22,4 cm
Largeur de l'emballage 1	17,3 cm
Longueur de l'emballage 1	6,4 cm
Poids de l'emballage 1	0,908 kg
Type d'emballage 2	PAL

Nb produits dans l'emballage 2	500
Hauteur de l'emballage 2	143 cm
Largeur de l'emballage 2	100 cm
Longueur de l'emballage 2	120 cm
Poids de l'emballage 2	455 kg
SCC14	731304269045

Durabilité de l'offre

Statut environnemental de l'offre	Produit Green Premium
Régulation REACh	Déclaration REACh
Directive RoHS UE	Conforme Déclaration RoHS UE
Sans mercure	Oui
Information sur les exemptions RoHS	Oui
Profil environnemental	Profil environnemental du Produit
Profil de circularité	Informations de fin de vie
DEEE	Sur le marché de l'Union Européenne, le produit doit être mis au rebut selon un protocole spécifique de collecte des déchets et ne jamais être jeté dans une poubelle d'ordures ménagères.
Optimisation de l'efficacité énergétique	Produit économique en énergie
Take-back	Take-back program available

Garantie contractuelle

Garantie	24 mois
-----------------	---------

Remplacement(s) recommandé(s)