



Edelstahl Panel PC – SHP9000 Serie

Das smarte und hygienische Panel für die Produktion von morgen

Der SHP9000 setzt neue Maßstäbe, um den höchsten Ansprüchen an hygienesensible Umgebungen gerecht zu werden und stärksten Beanspruchungen standzuhalten. Eine komfortable Bedienung sogar mit Handschuhen und schnellste Reinigung ist garantiert. Der lüfterlose Panel PC ist ideal für die Lebensmittel-, Getränke-, Pharma- und Chemieindustrie geeignet. Gemäß den EHEDG-Richtlinien, DIN EN ISO 14159:2008 bis zur zertifizierten Reinraumtauglichkeit des Fraunhofer IPA Instituts.



Alles auf einen Blick

- > **Höchste Ergonomie** durch werkzeuglos verstellbare Dreh-Neige-Funktion des Rohradapters
- > **Perfekt abgestimmtes Zubehör** (u.a. Tastaturhalter, VESA Adapter)
- > **Erweiterte Bedienmöglichkeiten** mit dem Zusatztastenmodul
- > **Einfache Installation** durch klappbaren Schnittstellendeckel

Design trifft Hygiene

- > **Schnelle und rückstandslose Reinigung** durch ein herausragendes Design ohne Schrauben und Fugen
- > **Gehäuse aus Edelstahl (V4A)**, stabilem Glas und hochwertigen Silikondichtungen
- > **Rundum staubdicht und gegen Eindringen von Wasser geschützt (IP69)**, laugen- und säurebeständig bei Verwendung handelsüblicher Reinigungsmittel

Technik, die begeistert

- > **Leistungsstarke Intel® Raptor Lake Prozessorplattform** (10 Jahre garantierte Verfügbarkeit)
- > **Kabellose Konnektivität** durch im Gerät integrierte WLAN-, Bluetooth- und RFID-Funktechnologien
- > **Fernsteuerung und Überwachung Ihrer Maschine** durch integrierten Big-LinX Edge Client



Technische Daten



Industrial IT

SHP9019		SHP9024	
Display	Auflösung	18,5“ LED-Backlight 1920 x 1080 Pixel	23,8“ LED-Backlight 1920 x 1080 Pixel
Touch	PCAP Multi-Touch, gehärtetes Glas mit Splitterschutzfolie		
Gehäuse	Rundum geschlossenes Edelstahlgehäuse		
Kühlung	Passive Kühlung, Lüfterlos		
Prozessor	Intel® 13th Generation „Raptor Lake“: U300E (5 Kern) oder Core i5-1345UE (10 Kern)		
Arbeitsspeicher	2 x RAM Slot mit bis zu 2 x 16 GB DDR5		
Massenspeicher	2 x SSD Slot mit bis zu 2 x 256 GB m.2 SATA3 (ein Slot durch Kunde zugänglich)		
Spannungsversorgung	24 VDC oder 230 VAC		
Schnittstellen & Taster	4 x USB3.2 (10 Gbit/s) Typ A 3 x LAN dediziert 1 x DisplayPort++ (2.1) 1 x COM RS232 D-SUB 9 1 x kapazitive ON/OFF Taste in der Front (softwareseitig deaktivierbar)		
Optionale Konnektivität	WLAN, Bluetooth, RFID, HDBaseT Sender		
OS	Windows 11 IoT Enterprise LTSC 2024		
Sonstiges	Anbindung an ADS-TEC IoT Plattform Big-LinX via Software-Zertifikat		
Betriebstemperatur	0°C bis +50°C		0°C bis +50°C
Abmessungen (B x H x T)	468 x 313 x 77 mm		581 x 377 x 77 mm
Gewicht	ca. 6,5 kg		ca. 8 kg

Der Inhalt dieses Datenblatts wird mit größtmöglicher Sorgfalt erstellt. Es wird jedoch keine Gewähr für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität hinsichtlich der Angaben und Abbildungen übernommen. Änderungen bleiben vorbehalten und Abbildungen können abweichen. Alle Produktnamen sind Marken und eingetragene Marken des jeweiligen Eigentümers.

ads-tec Industrial IT GmbH
Heinrich-Hertz-Straße 1
72622 Nürtingen
Telefon +49 70222522-200
Telefax +49 70222522-402
sales@ads-tec.de
www.ads-tec-iit.com

