

Fiche technique du produit

Spécifications



Smart-UPS X - onduleurs line interactive - 2200VA - carte réseau - schuko

SMX2200R2HVNC

Statut commercial: Commercialisé

Présentation

| | |
|--------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Présentation | Intelligent and efficient network power protection from entry level to scalable runtime. Ideal UPS for servers, point-of-sale, routers, switches, hubs and other network devices. |
|--------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

Lead time

Principales

| | |
|-------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Tension d'entrée principale | 208 V 230 V |
| Autre tension d'entrée | 220 V 240 V |
| Tension de sortie principale | 208 V 230 V |
| Autre tension de sortie | 220 V 240 V |
| Puissance nominale en W | 1980 W |
| Puissance nominale en VA | 2200 VA |
| Type de produit ou équipement | Onduleur (UPS) |
| Type de connexion entrée | BS1363A Britannique CEI 320 C20 Schuko CEE 7 / EU1-16P |
| Type de connexion sortie | 8 CEI 320 C13 2 CEI Jumpers 1 CEI 320 C19 |
| Nombre d'unité de rack | 2U |
| Longueur de câble | 1,8 m |
| Nombre de câbles | 1 |
| Type de batterie | Batterie au plomb scellée |
| Equipement fournis | CD avec logiciel CD de documentation Guide d'installation Carte d'administration réseau Rails de support de montage en rack Câble RS-232 pour connexion Smart UPS Sonde thermique Câble USB |
| Gamme de produit | Smart-UPS |

Batteries & durée de fonctionnement

| | |
|----------------|------------------------------------|
| Autonomie | View Runtime Graph |
| Runtime étendu | 1 |

| | |
|--------------------------------------------|---------------------------|
| Batteries pré-installées | 0 |
| Créneau de batterie vide | 0 |
| Temps de recharge de la batterie | 3 H |
| Nombre de quantité de batterie de rechange | 1 |
| Durée de vie de la batterie | 3...5 année(s) |
| Batterie de remplacement | APCRBC117 |
| Puissance de charge de la batterie (Watts) | 233 W nominal |

Généralités

| | |
|-------------------------------------------------------|------------------|
| Nombre de modules d'alimentation | 0 |
| Nombre d'emplacement remplis de module d'alimentation | 0 |
| Nombre d'emplacement libres de module d'alimentation | 0 |
| Sous-catégorie de produits Web | Course prolongée |
| Redondance | No |

Physique

| | |
|------------------------|----------------------|
| Couleur | Noir |
| Hauteur | 8,5 cm |
| Largeur | 43,2 cm |
| Profondeur | 66,7 cm |
| Poids du produit | 37,24 kg |
| Emplacement de montage | Façade |
| Montage préconisé | Plus bas |
| Mode d'installation | Non montable en rack |
| Deux poteaux montables | 0 |
| Compatible USB | Yes |

Entrée

| | |
|--------------------------------|-----------------------------------------|
| Limites de la tension d'entrée | 140...280 V |
| Fréquence du réseau | 2 phases +/- 3 Hz détection automatique |

Sortie

| | |
|--------------------------------------|-----------------------------------------------|
| Distorsion harmonique | Moins de 5 % |
| Puissance configurable max. (VA) | 2200 VA |
| Puissance configurable max. (Watts) | 1980 W |
| Temps de transfert | 6 ms à mi-charge : 10 ms au maximum |
| Type UPS | Line interactive |
| Wave type | Sinusoïde |
| Fréquence de sortie (sync à secteur) | 50/60 Hz +/- 3 Hz synchronisation vers réseau |

Conformité

| | |
|----------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|
| Certifications du produit | CE EAC IRAM RCM TISI VDE UK PSTI |
| Normes | EN/CEI 62040-1:2019/A11:2021 EN/CEI 62040-2:2006/AC:2006 EN/CEI 62040-2:2018 |

Environnement

| | |
|----------------------------------------|----------------------------------|
| Niveau acoustique | 55 dBA |
| Dissipation thermique | 150 Btu/h |
| Altitude de fonctionnement | 0...10000 ft |
| Température ambiante de fonctionnement | 0...40 °C |
| Température ambiante de stockage | -15...45 °C |
| Altitude de stockage | 0,000000000...15240,0000000000 m |
| Humidité relative | 0...95 % |
| Humidité relative de stockage | 0...95 % |

Communication et gestion

| | |
|--------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Paneau de configuration | LED indicateur d'état avec indicateur à barres de charge et d'état batterie. Témoins de fonctionnement sur secteur, de fonctionnement sur batterie, de signal de remplacement de batterie et de surcharge Console de contrôle et d'état lcd multifonction |
| Interrupteur d'arrêt d'urgence | Oui |
| Appareils pré-installées | Network management card 3 with environmental monitoring |
| Alarme | Alarme quand sur batterie : alarme de batterie faible distinctive : délais configurables |

Parasurtenseur et filtrage

| | |
|--------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|
| Taux d'énergie de surintensité | 645 J |
| Filtrage | Antiparasite continu multipôle: 0,3% pass transit(IEEE): 0 délai de rép: UL1449 |

Emballage

| | |
|--------------------------------|------------|
| Type d'emballage 1 | PCE |
| Nb produits dans l'emballage 1 | 1 |
| Hauteur de l'emballage 1 | 24,300 cm |
| Largeur de l'emballage 1 | 86,900 cm |
| Longueur de l'emballage 1 | 59,600 cm |
| Poids de l'emballage 1 | 45,260 kg |
| Type d'emballage 2 | PAM |
| Nb produits dans l'emballage 2 | 2 |
| Hauteur de l'emballage 2 | 90,000 cm |
| Largeur de l'emballage 2 | 100,000 cm |
| Longueur de l'emballage 2 | 120,000 cm |
| Poids de l'emballage 2 | 103,522 kg |

Produits par niveaux palette 2

Nombre de palettes 4

Garantie contractuelle

Garantie 3 ans réparation ou remplacement (hors batterie) et 2 ans pour la batterie



Schneider Electric vise à atteindre le statut de Net Zero d'ici 2050 grâce à des partenariats avec la chaîne logistique, des matériaux à faible impact et une circularité via notre campagne en cours "Use Better, Use Longer, Use Again" pour prolonger la durée de vie des produits et leur recyclabilité.

[Environmental Data expliquées >](#)

Empreinte environnementale

| | |
|--------------------------------|---------------------------------------------------|
| Empreinte carbone (kg CO2 eq.) | 3167 |
| Profil environnemental | Profil environnemental du Produit |

Use Better

Matières et Substances

| | |
|-----------------------------------|--------------------------------------|
| Emballage avec carton recyclé | Oui |
| Emballage sans plastique | Non |
| Directive UE RoHS | Conforme aux exemptions |
| Numéro SCIP | 0637234b-27c7-4e32-ae29-543dd4803a99 |
| Réglementation REACH | Déclaration REACH |

Efficacité énergétique

| | |
|----------------------------------|------------------------|
| Efficacité énergétique optimisée | Produit écoénergétique |
|----------------------------------|------------------------|

Use Again

Réemballer et réusiner

| | |
|----------------------------|--------------------------------------------|
| Profil Économie Circulaire | Informations de fin de vie |
| Batterie amovible | User replaceable |
| Reprise | Yes |