

## **Backpack Plus TWO 14-16**

La nouvelle norme : qualité et durabilité sans compromis.

### **CARACTERISTIQUES**

- Espace de rangement de 24 litres
- Compartiment rembourré pour carnets en mousse haute densité (HDF)
- Caractéristiques métalliques de haute qualité
- Espace principal avec compartiments pour documents
- Poche avant avec espace de stockage pour accessoires mobiles
- Sangle de chariot pour transport facile
- Dossier ergonomique rembourré
- Poches latérales en filet facilement accessibles pour bouteille d'eau ou parapluie
- Matériau hydrofuge pour voyager confortablement par tous les temps
- Juste et fabriqué de manière durable avec 11 bouteilles PET recyclées



### **SPECIFICATIONS**

<b>Numéro d'article</b>	D3250105
<b>Garantie</b>	Lifetime / 30 years
<b>EAN</b>	7640239423657

Avec la série TWO, nous présentons fièrement le successeur de notre série BASE à succès - un favori confirmé parmi les professionnels du monde entier. Fondée sur l'héritage du « tout ce dont vous avez besoin - ni plus, ni moins », cette nouvelle gamme représente la référence en matière de qualité au meilleur rapport qualité-prix possible. Les TWO prouvent que la sensibilité au prix ne compromet ni la qualité ni la durabilité. Chaque modèle combine une construction robuste, une fonctionnalité pratique et un design intemporel, tout en étant fabriqué à partir de matériaux rPET de haute qualité. Cela garantit une protection durable pour vos appareils et la garantie d'un choix respectueux de l'environnement. Conçue pour un usage quotidien et conçue pour durer, la série TWO offre exactement ce qui compte : fiabilité, simplicité et un bon sentiment de durabilité.

**WE  
CARE!**

En tant que marque leader dans le domaine des solutions de transport haut de gamme, nous sommes conscients de notre responsabilité sociale et écologique - "les gens pour les gens".