

**Multi Twin FIVE 15-17.3**

Più di una semplice borsa



Multi Twin FIVE è un compagno sicuro, funzionale ed ecologico per le esigenze quotidiane di lavoro. Lo scomparto per notebook con chiusura a chiave e imbottitura in schiuma HDF offre una protezione robusta, mentre uno scomparto interno per tablet garantisce la stessa sicurezza per i dispositivi più piccoli. Uno scomparto speciale sul retro mantiene tutto in ordine, mentre lo scomparto anteriore offre scomparti strutturati per gli accessori. Questa borsa è stata progettata appositamente per la praticità ed è realizzata con 41 bottiglie in PET riciclate, che combinano la sostenibilità con l'idoneità all'uso quotidiano.

**Specifiche**

Articolo nr.:	D32164-RPET
EAN:	7640239423114
Peso:	1.8 kg
Materiale:	900D Recycled PET Polyester
Garanzia:	Lifetime / 30 years
Dimensioni del prodotto:	475 x 400 x 230 mm
Max. Volume del dispositivo:	420 x 40 x 320 mm

**Caratteristiche**

- Tecnologia DICOTA Cushion Technology (DCT) per una protezione e una vestibilità perfette del notebook
- Scomparto notebook con chiusura a chiave e imbottitura HDF Wireframe per una maggiore stabilità e protezione
- Slot imbottito per tablet
- Scomparto posteriore per documenti
- Maniglia imbottita per un maggiore comfort
- Cinghia per trolley per un facile trasporto
- Tracolla con anello a D in metallo Anello a D con slot T-Lock integrato per agganciare un notebook o appendere accessori
- Cerniere con lucchetto con chiusura ad anello

**Amfori Business Social Compliance Initiative**

Come membro di amfori BSCI, DICOTA si prodiga per il miglioramento delle condizioni di lavoro nell'ambito delle catene di fornitura globali. Per saperne di più: [www.amfori.org](http://www.amfori.org)

**Soluzioni che ispirano.**

materiali di prima qualità, design ideato con cura e creazioni artigianali trovano espressione in articoli di alta qualità che invogliano attraverso funzionalità e stile.

**Protect your world**