

Lenovo  
**ThinkPad**

# Rendimiento accesible y diseño sostenible **para las empresas modernas**

Ficha técnica del Lenovo ThinkPad E14 IRL

Versión 1.0 para EMEA | Mayo de 2023



Equipado con  
hasta procesador Intel® Core™ i7 de 13.ª generación

**Smarter  
technology  
for all**

**Lenovo**

# El dispositivo perfecto para el rendimiento del día a día

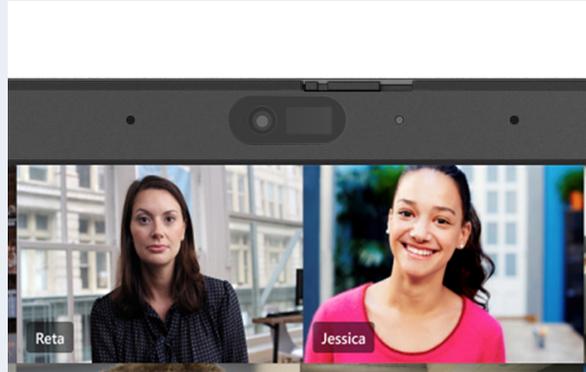
Lenovo

El Lenovo ThinkPad E14 de 5.ª generación *i*, diseñado específicamente para la fuerza de trabajo moderna, es la solución perfecta para el trabajo híbrido: dispositivo potente, portátil y seguro con el que poder trabajar desde cualquier lugar. Está hecho a medida para satisfacer las necesidades de cualquier empresa moderna, ya que está equipado con la última generación de procesadores Intel® Core™, una memoria sólida y un almacenamiento receptivo.



## Diseñado para el rendimiento

El ThinkPad E14 de 5.ª generación *i* combina alto rendimiento y eficiencia para proporcionar a los trabajadores modernos una tecnología innovadora de gran impacto. Este dispositivo cuenta con hasta procesador Intel® Core™ i7 de 13.ª generación completamente nuevo para brindar mejor capacidad y afrontar el trabajo diario. Gracias a una mayor cantidad de núcleos y al tamaño del caché de su avanzado procesador, las tareas más difíciles parecerán sencillísimas. Equipado con hasta **40 GB de memoria DDR4** y hasta **1 TB de almacenamiento SSD**, tiene una gran capacidad de respuesta y está diseñado específicamente para afrontar la rutina diaria. La **tarjeta gráfica Intel® UHD integrada** o la **tarjeta gráfica NVIDIA® GeForce® MX550** están diseñadas para abordar el trabajo gráfico en movimiento. Además, tiene **orificios térmicos más limpios** que expulsan el aire caliente y mantienen el sistema funcionando a una temperatura segura. Finalmente, este dispositivo está hecho para la fuerza de trabajo híbrida, ya que cuenta con la inestimable ayuda de una **batería de hasta 57 Wh**.



## Conectividad y seguridad mejoradas

Con el ThinkPad E14 de 5.ª generación *i*, el usuario vivirá fantásticas experiencias durante las conferencias web. La cámara **FHD+IR** y la conectividad hasta **Wi-Fi 6E** permiten ver las cosas y estar conectado de la mejor forma posible. Los micrófonos duales mejoran la claridad de la voz en las reuniones virtuales; por su parte, **Dolby Atmos®** hace lo mismo con el sonido. La enorme cantidad de puertos de los que dispone —entre ellos, un **USB-C 3.2 de 2.ª generación**, un **USB-A 2.0**, un **USB-A 3.2 de 1.ª generación**, un **Thunderbolt™**, un **HDMI 2.1**, un **RJ45** y un puerto de audio— mejora la experiencia del usuario. La conectividad Bluetooth 5.0 permite conectar accesorios portátiles, ya sea un ratón o auriculares. El **obturador de privacidad para la cámara** bloquea la cámara cuando esta no se está usando para proteger aún más la privacidad del usuario. El lector de huellas dactilares integrado en el botón de encendido<sup>1</sup> permite iniciar sesión al instante y evita el acceso no autorizado. Por último, el módulo de plataforma segura (dTPM) independiente<sup>1</sup> cifra de forma segura los datos para evitar robos, mientras que la **ranura para candado Kensington™** evita físicamente el robo.



## Diseñado para el usuario

El ThinkPad E14 de 5.ª generación *i* ofrece al usuario la posibilidad de vivir una experiencia enriquecedora de principio a fin. La pantalla FHD de 35,56 cm (14”), caracterizada por una **relación de pantalla a cuerpo del 90,4 %** y una **relación de aspecto de 16:10**, ofrece una experiencia visual asombrosa. El brillo de la pantalla de hasta 300 nits brinda una visualización envolvente mejorada; por otro lado, los marcos estrechos por los cuatro lados optimizan el espacio disponible en pantalla. El elegante exterior de aluminio disponible en los colores **Arctic Grey** y **Graphite Black** le da un aspecto profesional. El actual y renovado **panel táctil (115 x 56 mm)** junto con el teclado rediseñado mejoran el uso de este ThinkPad para una escritura más fluida y sin errores. Además, tiene un perfil increíblemente bajo ya que apenas pesa 1,53 kg y mide 17,99 mm. Por si esto fuera poco, al haber superado las pruebas **MIL-STD-810H**, este dispositivo es lo suficientemente sólido y resistente para afrontar los rigores del trabajo diario, los viajes y los entornos laborales alternativos.



Equipado con hasta procesador Intel® Core™ i7 de 13.ª generación

<sup>1</sup> Opcional

# El dispositivo perfecto para el rendimiento del día a día

## Accesorios recomendados



**RATÓN INALÁMBRICO THINKPAD ESSENTIAL**  
REF.: 4X30M56887

Este ratón con diseño elegante, estilizado y de tamaño completo es una moderna solución inalámbrica de calidad excepcional. Este ratón compacto, tanto para diestros como para zurdos, es muy ergonómico e ideal para los desplazamientos. Completa las tareas con facilidad utilizando el sensor óptico preciso de 1200 ppp. Conecta dispositivos Lenovo compatibles con un solo nanorreceptor.



**AURICULARES DE BOTÓN USB-C ANC LENOVO GO**  
REF.: 4XD1C99220

Los auriculares de botón USB-C ANC Lenovo Go se han diseñado para brindar una voz nítida y permitir que sigas siendo productivo en tus desplazamientos. Estos auriculares no solo producen un sonido superior, sino que también cuentan con 3 micrófonos que garantizan una voz nítida durante las llamadas. Ligeros, sumamente portátiles y perfectamente cómodos, los auriculares de botón USB-C ANC Lenovo Go también ofrecen una caja de control multifuncional que facilita su uso.



**MOCHILA PARA THINKPAD ESSENTIAL DE 39,62 CM (15,6") (ECO)**  
REF.: 4X41C12468

La mochila de 40,64 cm (16") ThinkPad Essential (Eco) renueva una mochila básica y popular de Lenovo con un toque ecológico. Está diseñada para ofrecer un valor inigualable a quienes tienen un presupuesto limitado. Es perfecta para el trabajo, el juego y la vida cotidiana. Los usuarios podrán llevar todos los básicos gracias al compartimento acolchado para portátiles de 40,64 cm (16"), al amplio espacio de almacenamiento interno y los dos bolsillos frontales adicionales con cremallera.

# El dispositivo perfecto para el rendimiento del día a día

## Rendimiento

### Procesador

Hasta Intel® Core™ i7 de 13.<sup>a</sup> generación

### Sistema operativo

Hasta Windows 11 Pro

### Tarjeta gráfica

Tarjeta gráfica Intel® UHD integrada  
Tarjeta gráfica NVIDIA® GeForce® MX550

### Cámara

Cámara híbrida FHD+IR

### Memoria

DDR4 de hasta 40 GB, 3200 MHz (integrada + DIMM)

### Almacenamiento

Hasta 1 TB de SSD PCIe M.2 de 4.<sup>a</sup> generación (compatible con SSD duales)

### Batería

Hasta 57 Wh

### Adaptador de CA

Hasta Tipo-C de 65 W

### Audio

2 altavoces estéreo de 2 W  
Dos micrófonos  
Dolby Atmos®

## Conectividad

### Puertos de entrada y salida

1 Thunderbolt™ 4  
1 USB Tipo-C 3.2 de 2.<sup>a</sup> generación  
1 USB Tipo-A 3.2 de 1.<sup>a</sup> generación  
1 USB Tipo-A 2.0  
1 HDMI 2.1  
1 RJ45  
Audio

### Wifi

Hasta Wi-Fi 6E  
Bluetooth 5.0

### Estación de acoplamiento

Estación de acoplamiento USB-C  
ThinkPad de 2.<sup>a</sup> generación  
Estación de acoplamiento USB-C híbrida

## Seguridad

Lector de huellas dactilares de estilo táctil en el botón de encendido<sup>1</sup>  
Ranura para candado Kensington™  
TPM (dTPM) 2.0 independiente<sup>1</sup>  
Obturador de privacidad para la cámara

## Diseño

### Material y acabado

Aluminio anodizado en la cubierta superior y opción de plástico de policarbonato en la cubierta inferior

### Color

Arctic Grey  
Graphite Black

### Pruebas de especificaciones militares

MIL-STD-810H

## Pantalla

WUXGA+ de 35,56 cm (14"), resolución de 2240 x 1400

IPS, 300 nits, sRGB al 100%  
WUXGA de 35,56 cm (14"), resolución de 1920 x 1200

IPS, 300 nits, NTSC al 45 %  
no táctil WUXGA de 35,56 cm (14"), resolución de 1920 x 1200

IPS, 300 nits, NTSC al 45 % no táctil (opcional en versión Black)

Certificación TÜV Low Blue Light  
Relación de pantalla a cuerpo del 90,4 %

### Dimensiones (An. x Pr. x Al.)

313 x 219,3 x 17,99 mm  
12,32 x 8,63 x 0,70 pulgadas

### Peso

A partir de 1,53 kg (3,37 libras)

### Teclado y panel táctil

Teclado retroiluminado/no retroiluminado  
Teclas de acceso rápido de VoIP<sup>2</sup>

## Certificación

Energy Star® 8.0

TCO 9.0

EPEAT™ Gold

RoHS

Low Halogen

TÜV Low Blue Light

Lenovo CO<sub>2</sub> Offset Service

Package FSC



Equipado con  
Hasta procesador Intel® Core™ i7 de 13.<sup>a</sup> generación

<sup>1</sup> Opcional

<sup>2</sup> Requiere una cuenta de Skype Empresarial, no preinstalada por Lenovo

## Servicios recomendados

Lenovo™ ofrece una completa cartera de servicios para respaldar y proteger tu inversión ThinkPad® y que puedas centrarte en tu trabajo, no en la IT.

### Premier Support

Da acceso directo a técnicos cualificados y con experiencia de Lenovo que ofrecen asistencia integral para hardware y software. Te facilita un punto de contacto continuo dentro de Lenovo para garantizar que la resolución de tu caso se gestione de forma profesional de principio a fin.

### Accidental Damage Protection (ADP)

Evita los gastos de reparación inesperados. Este servicio proporciona cobertura frente a daños no incluidos en la garantía que se producen en condiciones de trabajo normales, como pequeños derrames, caídas o daños en la pantalla integrada.

### Warranty Extension (garantía de serie de 1 año)

Este servicio de duración y coste fijos es una solución muy eficaz para calcular los gastos del dispositivo, proteger una inversión valiosa y reducir el coste de propiedad con el tiempo.

Lenovo

©2023 Lenovo. Todos los derechos reservados. En función de muchos factores, como la capacidad de procesamiento de dispositivos periféricos, atributos de archivos y otros factores relacionados con la configuración del ordenador y los entornos operativos, la velocidad de transferencia actual mediante el uso de los diversos conectores USB de este dispositivo variará y, generalmente, es más lenta que la velocidad de datos definida por las respectivas especificaciones USB: - 5 Gbit/s para USB 3.1 de 1.<sup>a</sup> generación; 10 Gbit/s para USB 3.1 de 2.<sup>a</sup> generación y 20 Gbit/s para USB 3.2. Estos productos están disponibles hasta fin de existencias. Los precios mostrados están sujetos a cambios sin previo aviso. Si tienes alguna pregunta sobre el precio, ponte en contacto con el ejecutivo de cuentas de Lenovo. Lenovo no se hace responsable de los posibles errores tipográficos o fotográficos. Garantía: si deseas obtener una copia de las garantías correspondientes, escribe a la dirección Warranty Information, 500 Park Offices Drive, RTP, NC, 27709. A/A: Dept. ZPYA/B600. Lenovo no garantiza ni se responsabiliza de los productos y servicios de terceros. Marcas registradas: Lenovo, el logotipo de Lenovo, Rescue and Recovery, ThinkPad, ThinkCentre, ThinkStation, ThinkVantage y ThinkVision son marcas comerciales o marcas registradas de Lenovo. Microsoft, Windows y Vista son marcas registradas de Microsoft Corporation. Intel, el logotipo de Intel, Intel Inside, Intel Core y Core Inside son marcas registradas de Intel Corporation en Estados Unidos y en otros países. Los demás nombres de empresas, productos y servicios pueden ser marcas registradas o marcas de servicio de terceros.