

Backpack FIVE 14-16

Entwickelt für vielreisende Profis



Der Backpack FIVE vereint Sicherheit, Organisation und ergonomischen Komfort in einem schlanken und funktionalen Design. Das schützende Notebookfach verfügt über eine V-förmige Mittelstütze, die dafür sorgt, dass Ihr Gerät sicher an Ort und Stelle bleibt und optimal positioniert ist. Ein Frontfach mit organisierten Taschen bietet Platz für Zubehör und wichtige Dinge, während das ergonomische, atmungsaktive Rückenkissen den ganzen Tag über Komfort bietet. Hergestellt aus 32 recycelten PET-Flaschen, ist es eine nachhaltige Wahl, die keine Kompromisse bei Funktionalität oder Haltbarkeit eingeht.<break>

Spezifikationen

| | |
|---------------------|-----------------------------|
| Artikelnummer: | D32162-RPET |
| EAN: | 7640239423091 |
| Gewicht: | 1.045 kg |
| Volumen: | 19 Liter |
| Material: | 900D Recycled PET Polyester |
| Garantie: | Lifetime / 30 years |
| Produktabmessungen: | 320 x 460 x 200 mm |
| Max. Geräte-Masse: | 385 x 30 x 265 mm |

Eigenschaften

- DICOTA Cushion Technology (DCT) integriert für einen perfekten Schutz und Sitz Ihres Notebooks
- Hauptfach für Tablet, Dokumente und Ordner
- Mini-Tasche für schnell zugängliche Gegenstände
- Seitentasche für Regenschirm oder Flasche
- Atmungsaktives, ergonomisches Rückenpolster
- Trolley-Gurt für einfaches Reisen
- Metall-D-Ring für Schlösser oder Zubehör
- Abschließbare Reißverschlüsse mit Ringschloss



Amfori Business Social Compliance Initiative

Als Mitglied von amfori BSCI setzt sich DICOTA mit grossem Engagement dafür ein, die Arbeitsbedingungen in globalen Lieferketten zu verbessern. Erfahren Sie mehr: www.amfori.org



Lösungen, die begeistern

Erstklassige Materialien, durchdachtes Design und traditionelle Handwerkskunst führen zu qualitativ hochwertigen Lösungen, die durch Funktionalität und Stil inspirieren.