



Adventurer 5M

Schnell und benutzerfreundlich



Der Adventurer 5M eignet sich hervorragend für Anfänger, Einzelnutzer, Familien und Bildungseinrichtungen. Einfaches Ein-Klick-Drucken ohne komplizierte Bedienungsabläufe. Verwirklichen Sie Ihre Ideen mühelos.



Vollautomatisches
Ein-Klick-Nivellieren



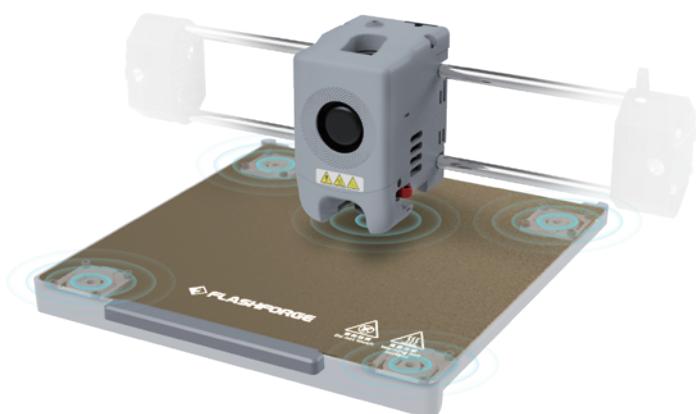
Maximale
Geschwindigkeit
600 mm/s



CoreXY-Struktur

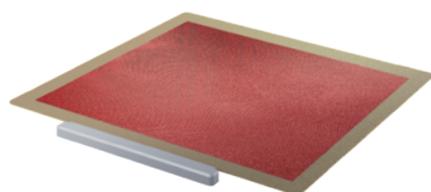


Schneller
Düsenwechsel
in 3 Sekunden



Vollautomatisches Ein-Klick-Nivellieren, makellose erste Schicht

Adventurer 5M bietet ein vollautomatisches Ein-Klick-Nivelliersystem. Es misst die Höhenunterschiede der Plattform und berechnet die benötigten Versätze. Keine Werkzeuge, keine manuelle Z-Achsen-Kalibrierung, für eine perfekte erste Schicht.





Effizienz und Qualität vereint



Drucken

Maximale Geschwindigkeit **600mm/s**
Maximale Beschleunigung **20000mm/s²**



Weniger Wartezeit

Düse mit einem Fluss von **32mm³/s**
50w Heizleistung
Aufheizen auf 200 °C in **35 seconds**

Astronaut

104*118*200mm (228g)

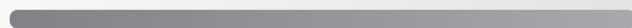
Adventurer 5M

4 Std. 10 min.

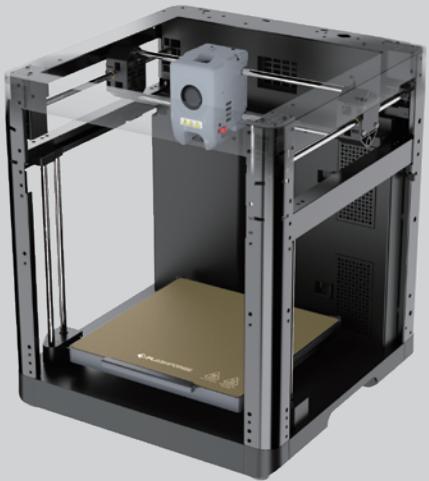


Andere

19 Std. 20 min.



Robuste Konstruktionen für erstklassige Qualität

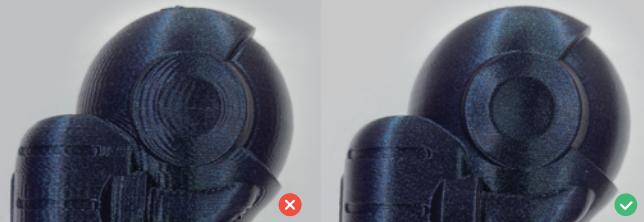


CoreXY-Struktur, Vollmetallrahmen

Effektive Kühlung durch Doppelkanalsystem



Vibrationsausgleich zur Beseitigung von Schattenbildern im Druck



PLA



PETG



PLA



TPU



Wartungsfreundliche Düse für Anfänger und Experten

Schnell abnehmbare Düse,
Werkzeuge sind nicht nötig,
Wechsel in nur 3 Sekunden

Verschiedene Düsendurchmesser (0,25/0,4/0,6/0,8 mm)
für hohe Präzision und Effizienz



Filament-Ende-Warnung



Wiederherstellung des
Druckauftrages nach
Stromausfall



Flexible PEI
beschichtete Stahlplatte



Integriertes
Druckmanagement



Adventurer 5M

Offener 3D-Drucker, geeignet für
den Einsatz in offenen und gut
belüfteten Umgebungen.

Parameters

| | |
|-----------------------------|--|
| Maschinenname | Adventurer 5M |
| Extruder | Direktantrieb; Menge: 1 |
| Filament | <p>*PLA/*PETG (0.4mm Düse) *TPU/PLA-CF/PETG-CF (0.6mm Düse)</p> <p>Hinweis: Materialien mit * werden zum Drucken empfohlen.</p> |
| Düsendurchmesser | 0.4mm/0.6mm/0.8mm/0.25mm |
| Extrudertemperatur | 280°C |
| Plattformtemperatur | 110°C |
| Bauraum | 220*220*220mm |
| Geschwindigkeit | Max. Verfahrgeschwindigkeit: 600mm/s |
| Beschleunigung | Max. Beschleunigung: 20000mm/s ² |
| Druck Plattform | Flexible abnehmbare PEI beschichtete Stahlplatte |
| Display | 4,3 Zoll |
| Gerätegröße | 363*376*413mm (ohne Display und Spulenhalter) 363*402*448mm (mit Display, ohne Spulenhalter) |
| Stromversorgung | AC 100~120 / 200~240V, 50/60Hz, 350W |
| Kompatible Slicing-Software | FlashPrint 5 /Prusa Slicer/Cura/Orca Slicer |
| Luftfiltration | / |
| Gehäuse | Offenes |
| Geräusch | / |
| Anschlüsse | Wi-Fi; Ethernet; USB |
| Weitere Funktionen | Filament-Ende-Warnung Wiederherstellung des Druckauftrages nach Stromausfall |



Zhejiang Flashforge 3D Technology Co., Ltd.

Adresse: Xianyuan Road Nr. 518, Stadt Jinhua, Provinz Zhejiang, China

Service-Hotline: +86 579 82273989

E-Mail: support@flashforge.com



Folgen Sie uns