

Die redundante USV für höchste Sicherheit

XANTO Serie

6.000 - 20.000VA

NEU! Jetzt mit

DPT
DYNAMIC
POWER
TECHNOLOGY



– das ultimative USV-Sicherheitskonzept

Die Top 9: **Ausstattungsmerkmale**

- 6.000 – 20.000VA, Doppelwandlertechnik
- Höchste Sicherheitsstufe (VFI-SS-111) und perfekte Sinus-Ausgangsspannung
- Parallelbetrieb serienmäßig: Redundanz oder Leistungssteigerung bis 60.000VA
- Zukunftsweisende DYNAMIC POWER TECHNOLOGY für mehr Watt
- 98% Wirkungsgrad: Geringe Betriebskosten durch hohe Energieeffizienz
- Skalierbare Überbrückungszeit von bis zu 186 Minuten
- Flexibles Rack-Tower-Kombidesign: 6.000 und 10.000VA mit nur 4 HE
- Serienmäßige Revisionsumgehung: Maximaler Komfort und keine Downtime*
- 2 Jahre Garantie inkl. Batterie und 24h-Vorabaustausch gegen Neugerät



Perfekt: Der ultimative Schutz vor Stromausfall und Datenverlust

Die neue XANTO ist das Ergebnis der konsequenten Weiterentwicklung bewährter ONLINE USV-Konzepte. Die USV der Premiumklasse schützt Server, Schaltanlagen, IT und sensible Anwendungen vor Stromausfall und Datenverlust.

Die **Dauerwandler-Technik** von XANTO bewirkt eine vollständige Entkopplung der Verbraucher vom Stromversorgungsnetz. So richten selbst extreme Spannungsschwankungen, Spannungsspitzen und Oberwellen keine Schäden an den versorgten Geräten an. Bei Stromausfall erfolgt ein gleitender, garantiert **unterbrechungsfreier Übergang**. Die herausragende Neuheit von XANTO ist ihre zukunftsweisende **DYNAMIC POWER TECHNOLOGY (DPT)**. Sie passt die Ausgangsleistung der USV-Anlage dynamisch an ihre Verbraucher an und erhöht bei Bedarf die Wirkleistung (Watt) bis zu ihrem Nennwert (Watt = VA). Hiermit steht mehr Leistung zur Verfügung als bei konventionellen USV-Anlagen.

Der bewährte **Redundanzbetrieb** ist auch bei den neuen XANTO-Modellen serienmäßig. Verbessert wurde der Redundanz-Sicherheitsgrad bei den 6000 und 10000VA-Modellen: Ab sofort können bis zu drei USV-Anlagen im Parallelverbund arbeiten. Darüber hinaus stellt die neue XANTO bis zu **34% mehr Überbrückungszeit** zur Verfügung als ihr Vorgängermodell. Ein weiteres Plus sind die geringen Betriebskosten dank ihres **Wirkungsgrades von bis zu 98%**.

Die ONLINE USV-Systeme AG (ONLINE) gehört zu den führenden Herstellern von unterbrechungsfreien Stromversorgungen (USV). Seit 1988 beschäftigt sich das deutsche Unternehmen mit Entwicklung, Fertigung, Vertrieb und Support von USV-Systemen. Nach verkauften Stückzahlen sind die Produkte von ONLINE die deutsche Nummer eins im USV-Markt und wegen ihrer hohen Qualität und des exzellenten Supports international anerkannt.

Wirtschaftlich: So amortisiert sich XANTO

Anschaffungs- und Betriebskosten senken, gleichzeitig die Umwelt schonen.

Als bahnbrechenden Wandel in der USV-Branche gilt die neue und zukunftsweisende **DYNAMIC POWER TECHNOLOGY** von ONLINE USV-Systeme. Sie stellt den angeschlossenen Verbrauchern bis zu 54% mehr Wirkleistung (Watt) zur

Verfügung als klassische und weit verbreitete USV-Anlagen. Hierdurch kann mit XANTO ein kleineres USV-Modell mit geringeren Anschaffungskosten eingesetzt werden. Gleichzeitig erreicht die USV-Anlage so ihren optimalen Arbeitsbereich und reduziert die Wärmeverluste. Dies schont die Umwelt und den Geldbeutel des Betreibers.

MUSTERRECHNUNG BEI 6000 WATT

KONVENTIONELLE USV-ANLAGE:

10.000 VA / 6000 watt, 80% Wirkungsgrad → Verlustleistung = 20%
 6000 watt x 20% Verlustleistung = 1200 watt Verlustleistung
 1200 watt Verlustleistung x 0,3 EUR/kWh = 3353,60 EUR Wärmekosten / Jahr

MODERNE XANTO 6000 MIT DYNAMIC POWER TECHNOLOGY:

6000VA / 6000 watt, 91% Wirkungsgrad → Verlustleistung = 9%
 6000 watt x 9% Verlustleistung = 540 watt Verlustleistung
 540 watt Verlustleistung x 0,3 EUR/kWh = 1419,12 EUR Wärmekosten / Jahr

	Wärmekosten	Anschaffungskosten (EVP), Preisstand 2017
Konventionelle USV, 10000VA	3353,60 EUR / Jahr	8092,00 EUR
Moderne XANTO 6000 mit DPT	1419,12 EUR / Jahr	1560,09 EUR
ERSPARNIS	= 1934,48 EUR / Jahr	= 3953,18 EUR

DPT
 DYNAMIC
 POWER
 TECHNOLOGY



– die USV-Profiliga

SERIENMÄSSIGE REDUNDANZ FÜR DREIFACHE SICHERHEIT

Dreifache Sicherheit mit Redundanz oder eine Leistungssteigerung auf bis zu 60.000VA sind mit der serienmäßigen Parallelfunktion von XANTO möglich. Es genügt, die entsprechende Anzahl von USV-Anlagen zusammenzuschalten. Zusätzliche Hardware oder Programmierung ist nicht notwendig. Es entstehen keine weiteren Kosten. Bei allen XANTO ab 6.000VA können bis zu drei USV-Anlagen parallel geschaltet werden.

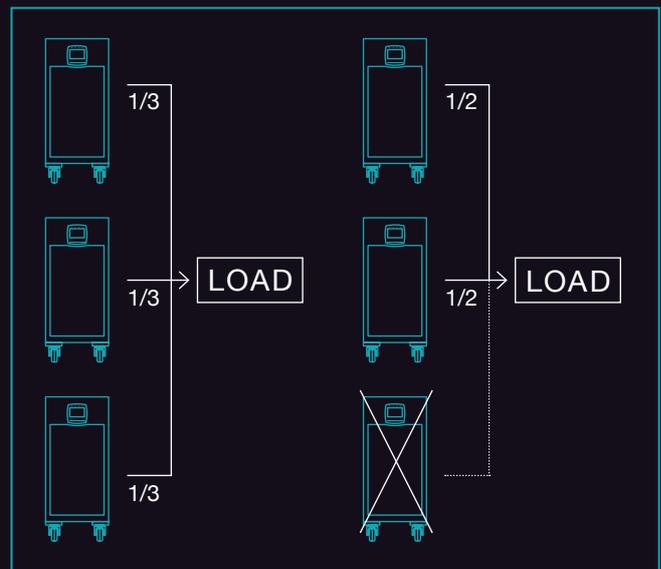


FLEXIBLE INSTALLATION

Die innovative Geräteklasse von XANTO bietet grenzenlose Variationsmöglichkeiten: XANTO 6.000 – 10.000 ist im flexiblen **Rack-Tower-Kombidesign** mit nur 4 Höheneinheiten erhältlich. Es ermöglicht die flexible Installation, speziell nach Umzug oder Systemerweiterung. Hierzu wird das Display der USV-Anlage werkzeuglos der liegenden Einbauart angepasst und die im Lieferumfang enthaltenen 19“-Winkel montiert.



Beispiel: Redundanzbetrieb von Drei XANTO 6.000
Solange die Versorgungsspannung vorhanden ist, erfolgt im Redundanzbetrieb ein Load Sharing. Hierbei werden alle XANTO 6.000 mit maximal 1/3 ihrer Nennleistung belastet. Bei Ausfall einer XANTO 6.000 übernehmen die zwei verbleibenden XANTO unmittelbar und unterbrechungsfrei.



Beispiel: Leistungssteigerung

Zur Leistungssteigerung können ebenfalls bis zu drei XANTO parallelgeschaltet werden. Diese Funktion wird gerne bei der Systemerweiterung zu einem späteren Zeitpunkt eingesetzt. Wie beim Redundanzbetrieb arbeiten zunächst alle USV-Anlagen mit einem Load Sharing. Übersteigt die abgegebene Leistung den Grenzwert jeder einzelnen USV-Anlage, so wechselt XANTO automatisch vom Redundanzbetrieb zur Leistungssteigerung.

SKALIERBARE ÜBERBRÜCKUNGSZEIT

Mit externen Batteriepaketen kann XANTO die Überbrückungszeit gezielt an Ihre spezifischen Anforderungen anpassen. Damit stellt auch das Herunterfahren großer Netzwerke oder die Sicherung umfassender Datenbestände kein Sicherheitsrisiko mehr dar.

Nach umfangreicher Überarbeitung des USV-internen Ladegerätes können nun an eine XANTO auch nachträglich bis zu vier weitere Batteriepakete angeschlossen werden. Dadurch wird zum Beispiel bei XANTO 10000 3/1 eine typische Überbrückungszeit von über 186 Minuten erreicht. Das entspricht mehr als dem Doppelten des Vorgängermodells.

Flexibel: SNMP-Adapter und DataWatch-Software



Der optionale **SNMP-Adapter** ist die professionelle Lösung zum Multiserver-Shutdown und zur Fernadministration der USV. Dank leistungsfähigem 32-Bit RISC-Prozessor unterstützt der SNMP-Adapter alle bekannten Funktionen

wie z.B. **automatische Datensicherung** mit dem **Schließen laufender Anwendungen** und **geordnetem Herunterfahren** des gesamten Systems. Darüber hinaus sind ein umfangreiches **Messaging-System**, frei **programmierbare Routinen**, **zeitgesteuerte Tests** sowie eine **Ereignisprotokollierung** obligatorisch.

An die „professional“ Variante (Art.-Nr. DW5SNMP30) kann zusätzlich ein **Temperatur-** oder **Temperatur-/Feuchtesensor** direkt angeschlossen werden.

Zum serienmäßigen Lieferumfang der XANTO-Serie gehört die **DataWatch-Software**. Sie kommuniziert ständig über RS-232 oder USB-Schnittstelle mit XANTO und überwacht alle Prozesse. DataWatch arbeitet im Hintergrund und ist die umfassende Softwarelösung zum Shutdown und Management des PC- oder Serversystems sowie zum Monitoring der XANTO und des Stromversorgungsnetzes.

Für den Shutdown mehrerer an einer USV angeschlossener Server wird der Softwareagent **RCCMD** empfohlen. Er arbeitet ereignisgesteuert und reduziert somit unnötigen Datenverkehr im Netzwerk.

Die gesamte Kommunikation arbeitet betriebssystemübergreifend.



Für die Kommunikation mit IBM AS400-Server oder zur Einbeziehung in industrielle Schaltanlagen kann XANTO um eine optionale AS400- / Relaiskarte ergänzt werden. An ihrer Klemmleiste stehen potenzialfreie Meldekontakte (via Relais) folgender Funktionen zur Verfügung: Normalbetrieb, Batteriebetrieb, Batteriespannung niedrig, Bypassbetrieb, Standbybetrieb, Sammelstörung. Über einen zusätzlichen Eingangskontakt kann die ferngesteuerte USV-Abschaltung erfolgen.

Unschlagbar: Der ONLINE Service

Mobile Konfigurator



Als deutscher Anbieter garantiert ONLINE:

- Direkte Beratung und Support
- 2 Jahre Vollgarantie inkl. Batterie
- Kostenlosen 24-Stunden-Vorabtausch gegen Neugerät
- 14 Tage Geld-zurück-Garantie

Umfassende Unterstützung bei der Auswahl und Dimensionierung der optimalen USV-Anlage bietet unser USV-Konfigurator unter www.online-usv.de.

Noch lieber unterstützen wir Sie jedoch persönlich. Rufen Sie uns einfach an unter Telefon 089 / 242 3990 – 10.

TECHNISCHE DATEN XANTO-SERIE

MODELL	XANTO 6000	XANTO 10000	XANTO 10000 3/1	XANTO 20000 3/1
Artikel-Nr. USV (Tower / Rack-Tower)	X6000	X10000	X1000031	X2000031
Artikel-Nr. Batteriepaket (Tower / Rack-Tower)	X6000BP	X10000BP	X1000031BP	X1000031BP
NENNLEISTUNG				
Leistung	6000VA / W	10000VA / W	10000VA / W	20000VA / W
Leistung bei >1BP	4800W	8000W	9000W	18000W
Technologie	Doppelwandler-Technologie			
EINGANG				
Nennspannung	230V			400V
Spannungstoleranz Normalbetrieb bei 50% Last	110 - 300V			110 - 300V (L-N)
Spannungstoleranz Normalbetrieb bei 100% Last	176 - 300V			176 - 276V (L-N)
Frequenz	50 / 60Hz (automatische Erkennung)			
Kaltstart	Ja			
Eingangsstecker	Klemmleiste			
AUSGANG				
Nennspannung, Toleranz Batteriebetrieb	230V +/-1%			
Spannung einstellbar auf	208 / 220 / 230 / 240V (20% Leistungsreduktion bei 208V)			
Ausgangsfrequenz, Normalbetrieb	50 / 60Hz +/-4Hz			
Ausgangsfrequenz, Batteriebetrieb	50 / 60Hz +/-0,1Hz			
Kurvenform	Sinus			
Überlastverhalten, Normalbetrieb	<110% Last	Alarm, Bypass/Standby nach 10 Min.		
	110 - 130% Last	Alarm, Bypass/Standby nach 1 Min.		
	>130% Last	Alarm, Bypass/Standby nach 1s		
Überlastverhalten, Batteriebetrieb	<110% Last	Alarm, Bypass/Standby nach 30s		
	110 - 130% Last	Alarm, Bypass/Standby nach 10s		
	>130% Last	Alarm, Bypass/Standby nach 1s		
Wirkungsgrad, Normalbetrieb	>94%			>92%
Wirkungsgrad, Hocheffizienzbetrieb	>98%			>97%
Wirkungsgrad, Batteriebetrieb	>91%			>88%
Verlustleistung, max.	600W	1000W	1440W	2880W
Ausgangsstrom, max.	41A	68A	68A	136A
Ausgangsbuchsen	Klemmleiste	Klemmleiste	Klemmleiste 2x IEC320 C13	Klemmleiste
BATTERIE				
Typ und Anzahl, USV	-	-	20x 12V / 9Ah	-
Typ und Anzahl, Batteriepaket	16x 12V / 7Ah	16x 12V / 9Ah	2x 20x 12V / 9Ah	2x 20x 12V / 9Ah
Nennspannung	192V	192V	240V	240V
Ladespannung	218,4V		273V	
Ladestrom	1A	1A	1A	2A
Ladedauer auf 90% Kapazität interne Batterie / erste BP	<4 Stunden			
Ladedauer auf 90% Kapazität [+nBP(s): 1 / 2 / 3 / 4 / 5]	- / 7 / 10,5 / 14 / 17,5	- / 9 / 13,5 / 18 / 22,5	13,5 / 22,5 / 31,5 / 40,5 / -	- / 9 / 13,5 / 18 / -
TYP. ÜBERBRÜCKUNGSZEITEN BEI 50 BZW. 100% LAST UND PF=0,7				
Standard (USV interne Batterie)	-	-	15 / 5	-
plus 1 Batteriepaket	17 / 6	12 / 4	63 / 26	14 / 4
plus 2 Batteriepakete	46 / 18	29 / 12	119 / 53	39 / 15
plus 3 Batteriepakete	72 / 30	52 / 22	159 / 77	60 / 27
plus 4 Batteriepakete	106 / 47	71 / 30	186 / 104	85 / 42
plus 5 Batteriepakete	139 / 58	90 / 44	-	-
SPEZIALFUNKTIONEN				
Redundanz- und Parallelbetrieb, max. Anzahl			Ja, 3	
Frequenzrichterbetrieb			Ja	
Schaltbare Ausgangssteckdosen	-			Ja
SCHNITTSTELLEN, SOFTWARE				
USB-Schnittstelle			Ja	
RS-232-Schnittstelle			Ja	
Schnittstelle für Parallelbetrieb			Ja	
SNMP-Slot			Ja	
Not-Aus			Ja	
Netzwerkmanagementkarte, basic	optional (Art.-Nr. DW7SNMP30)			opt. DW7SNMP20
Netzwerkmanagementkarte, professional	optional (Art.-Nr. DW5SNMP30)			opt. DW5SNMP20
AS400-/Relaiskarte	optional (Art.-Nr. DWAS400DC)			-
ABMESSUNGEN, GEWICHT				
Abmessungen USV (B x H x T)	438 x 88 (2U) x 610	438 x 88 (2U) x 610	250 x 576 x 592	250 x 576 x 592
Gewicht USV	17kg	20kg	105kg	50kg
Abmessungen Batteriepaket (B x H x T)	438 x 88 (2U) x 737	438 x 88 (2U) x 737	250 x 576 x 592	
Gewicht Batteriepaket	47kg	53kg	125kg	
UMGEBUNGSBEDINGUNGEN				
Betriebstemperatur			0 - 40°C	
Rel. Luftfeuchtigkeit			0 - 95%	
Betriebsgeräusch, max.	<55dB	<58dB	<58dB	<69dB
MTBF bei 25°C (ausgenommen Batterie)	>47.000 Stunden		>45.000 Stunden	
LIEFERUMFANG				
19"-Montagewinkel (links und rechts), nur X6000, X10000	2			-
Füße für Towermontage (Sets), nur X6000 und X10000	2			-
USB-Schnittstellenkabel			1	
Parallelkabel			1	
Synchronisationskabel (share current)			1	
Batteriekabel, nur Batteriepaket			1	
Schnellstartanleitung			1	
ZERTIFIZIERUNG, GARANTIE				
Klassifizierung	VFI-SS-111 (EN62040-3)			
Sicherheit	EN62040-1			
EMV, Performance	EN62040-2			
Zulassung	CE			
Schutzklasse	IP21			
Garantie	2 Jahre inkl. Batterie			

05/17 Änderungen vorbehalten.