

# Produktdatenblatt

Spezifikationen



## Smart-UPS RT 19" Schienenkit 1-2,2 kVA

SURTRK

### Übersicht

**Ausführung** Nicht zur Verwendung durch Verbraucher bestimmt. Die Zuverlässigkeit von Smart-UPS für kleine Budgets.

**Lieferzeit**

### Hauptmerkmale

**Anzahl von Kabeln** 1

**Gelieferte Ausrüstung** Installationsanleitung  
Montagezubehör  
Rack-Montagehalterungen  
Schrauben

### Abmessungen

**Farbe** Grau

**Höhe** 4,4 cm

**Breite** 52,7 cm

**Tiefe** 8,9 cm

**Produktgewicht** 2,74 kg

**Montagevariante** Schrank- und Schalttafeleinbau

**USB-kompatibel** No

### Verpackungseinheiten

**VPE 1 Art** PCE

**VPE 1 Menge** 1

**VPE 1 Höhe** 7 cm

**VPE 1 Breite** 69,5 cm

**VPE 1 Länge** 11,4 cm

**VPE 1 Gewicht** 3,173 kg

**VPE 2 Art** PAL

**VPE 2 Menge** 120

**VPE 2 Höhe** 99 cm

**VPE 2 Breite** 100 cm

**VPE 2 Länge** 120 cm

---

VPE 2 Gewicht 381 kg

## Nachhaltigkeit

---

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt Green Premium Produkt

---

REACH-Verordnung [REACH-Deklaration](#)

---

Frei von REACH-SVHC Ja

---

EU-RoHS-Richtlinie Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope)  
[EU-RoHS-Deklaration](#)

---

Bleifrei Ja

---

Take-back Take-back program available

---

## Vertragliche Gewährleistung

---

Garantie 2 Jahre Garantie für Reparatur/Ersatz

Empfohlene(s) Ersatzprodukt(e)