

Multi Twin FIVE 15-17.3

Mehr als nur eine Tasche



Die Multi Twin FIVE ist eine sichere, funktionale und umweltfreundliche Begleiterin für den täglichen Geschäftsbedarf. Das abschließbare Notebookfach mit HDF-Schaum bietet robusten Schutz, während ein innenliegendes Tablet-Fach für ebenso sichere Sicherheit bei kleineren Geräten sorgt. Ein spezielles Fach auf der Rückseite sorgt für Ordnung, während das vordere Fach strukturierte Fächer für Zubehör bietet. Diese Tasche wurde speziell für Bequemlichkeit entworfen und besteht aus 41 recycelten PET-Flaschen, die Nachhaltigkeit mit Alltagstauglichkeit verbinden.

Spezifikationen

Artikelnummer:	D32164-RPET
EAN:	7640239423114
Gewicht:	1.8 kg
Material:	900D Recycled PET Polyester
Garantie:	Lifetime / 30 years
Produktabmessungen:	475 x 400 x 230 mm
Max. Geräte-Masse:	420 x 40 x 320 mm

Eigenschaften

- DICOTA Cushion Technology (DCT) für einen perfekten Schutz und Sitz Ihres Notebooks
- Abschließbares Notebookfach mit HDF-Polsterung
- Wireframe für zusätzliche Stabilität und Schutz
- Gepolsterter Steckplatz für Tablet
- Rückenfach für Dokumente
- Gepolsterter Griff für mehr Komfort
- Trolley-Gurt für einfachen Transport
- Schultergurt mit Metall-D-Ring D-Ring mit integriertem T-Lock Slot zur Befestigung eines Notebook-Schlusses oder zum Aufhängen von Zubehör

**Amfori Business Social Compliance Initiative**

Als Mitglied von amfori BSCI setzt sich DICOTA mit grossem Engagement dafür ein, die Arbeitsbedingungen in globalen Lieferketten zu verbessern. Erfahren Sie mehr: www.amfori.org

**Lösungen, die begeistern**

Erstklassige Materialien, durchdachtes Design und traditionelle Handwerkskunst führen zu qualitativ hochwertigen Lösungen, die durch Funktionalität und Stil inspirieren.

Protect your world